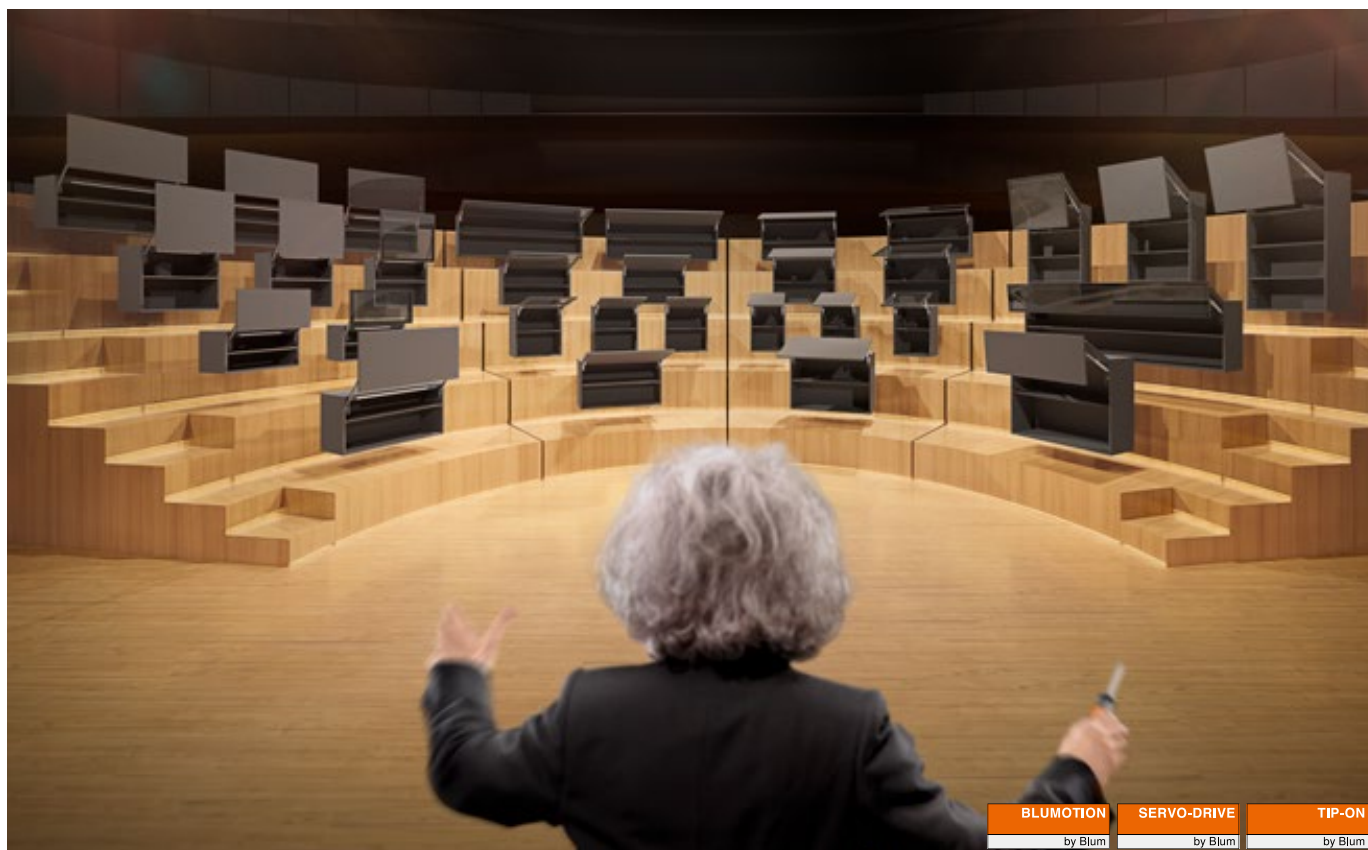




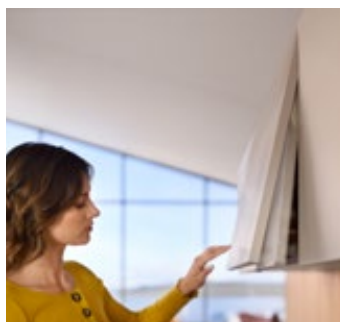
Podnośniki **AVENTOS** zapewniają wysoki komfort ruchu frontów górnych. Nawet szerokie fronty można otworzyć bez trudu, zatrzymać na dowolnej wysokości, a dzięki **BLUMOTION** zamknąć delikatnie i cicho.

- szybki, prosty montaż i demontaż dzięki technice **CLIP**
- komfortowa regulacja frontu w 3 wymiarach
- bezstopniowa funkcja stop – fronty zatrzymują się na wybranej wysokości
- żadnych wystających elementów

- optymalna ergonomicznie pozycja uchwytu
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania



SERVO-DRIVE, elektryczne wspomaganie ruchu do **AVENTOS HF top**, **HS top**, **HL top** i **HK top**.



TIP-ON, mechaniczne wspomaganie otwierania do **AVENTOS HKi**, **HK top**, **HK-S** i **HK-XS**.



AVENTOS HS top nie wymaga stabilizacji poprzecznej nawet przy dużych szerokościach korpusu i otwiera tym samym dużą przestrzeń do przechowywania.



AVENTOS HKi wtapia się w mebel – nawet w przypadku frontów szklanych okucie pozostaje niewidoczne, gdy front jest zamknięty.

AVENTOS HKi – zintegrowany front uchylny

	AVENTOS HKi – zintegrowany front uchylny	12
	Przegląd	13
	Wersja standard TIP-ON	14
	Akcesoria	17

Rys.

AVENTOS HF top – front uchylno-składany

	AVENTOS HF top – front uchylno-składany	20
	Przegląd	21
	Wersja standard SERVO-DRIVE	22
	Akcesoria	30

Rys.

AVENTOS HS top – front uchylno-nachodzący

	AVENTOS HS top – front uchylno-nachodzący	32
	Przegląd	33
	Wersja standard SERVO-DRIVE	34

Rys.

AVENTOS HL top – front nad korpusem

	AVENTOS HL top – front nad korpusem	38
	Przegląd	39
	Wersja standard SERVO-DRIVE	40

Rys.

AVENTOS HK top – front uchylny

	AVENTOS HK top – front uchylny	44
	Przegląd	45
	Wersja standard SERVO-DRIVE	46
	TIP-ON	50
	Akcesoria	53

Rys.

AVENTOS HK-S – mały front uchylny

	AVENTOS HK-S – mały front uchylny	54
	Przegląd	55
	Wersja standard TIP-ON	56
	Akcesoria	59

Rys.

AVENTOS HK-XS – mały front uchylny

	AVENTOS HK-XS – mały front uchylny	60
	Przegląd	61
	Wersja standard TIP-ON	62
	Akcesoria	67

Rys.

Akcesoria

	Wkręty	68
	Wiertło samocentrujące	68
	Amortyzator	68
	Wkrętak	69
	Bit krzyżakowy	69

Rys.

AVENTOS HF top | HS top | HL top | HK top – konstrukcje specjalne

	Konstrukcje na ucios i z podfrezowaniem	
	Adres URL www.blum.com/mitresrebates	

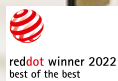
Rys.

Nie mniej niż wszystko

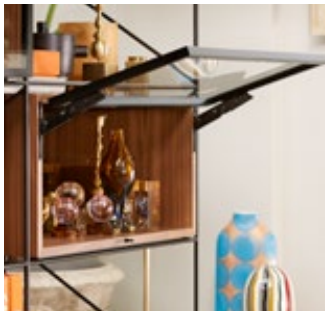


Kompaktowa, wąska konstrukcja pozwala w pełni zintegrować **AVENTOS HKI** z bokiem korpusu. Podnośnik do frontów górnych stapia się z meblem i otwiera przestrzeń na nowe wzornictwo o najwyższym poziomie estetyki. Zyskują Państwo minimalistyczny mebel z pełną swobodą projektowania – nie mniej niż wszystko.

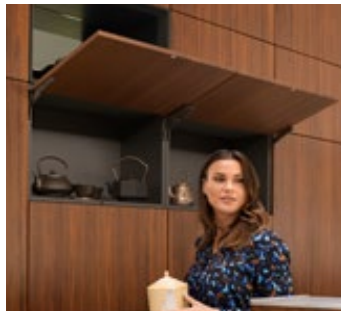
- wysokość korpusu KH max. 600 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- grubość boku korpusu SWD od 16 mm
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania
- wszystkie widoczne elementy w kolorze czarny onyx
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- możliwa pełna i częściowa integracja
- rozwiązanie bez zawiasów



Nowy design mebli na najwyższym poziomie estetyki



Niewidoczny, gdy front jest zamknięty, a po otwarciu widać podnośnik w stylowym kolorze czarny onyx.



AVENTOS HKI łączy ergonomiczne zalety z czystym designem.



Z frontami, a nawet ściankami tylnymi ze szkła zaaranżują Państwo meble na nowo.



W przypadku wariantu częściowo zintegrowanego siłownik w wyfrezowaniu zasłania zaślepką.

Różne możliwości obróbki w zależności od Państwa potrzeb



Zestaw wyfrezowanych formatek MDF posiada centralnie otwór na **AVENTOS HKI**.



Na potrzeby obróbki za pomocą frezarki górnoprzecionowej opracowaliśmy szablony do frezowania.



Z pomocą maszyny CNC muszą Państwo wyfrezować powierzchnię dwóch połówek boku i następnie skleić je ze sobą.



Zestaw przekładek służy jako zabezpieczenie transportowe i podczas obróbki.

Rozwiązanie			 Kod internetowy	Strona
Wersja standard TIP-ON				
 Rys.	Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe			
 Rys.	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem			DQDW6P 14
				16
Akcesoria				
 Rys.	Adapter	17	Zestaw frezów wielopolożeniowych	18
	Zestaw formatek	18	Wkręty	68
	Element dystansowy – zestaw	18	Wiertło samocentrujące	68
	Frez	18	Amortyzator	68
	Zestaw wzorników do frezowania	18	Wkrętak	69
	Frez do kopiowania	18	Bit krzyżakowy	69
Montaż, demontaż i regulacja				
 Rys.	Montaż, demontaż i regulacja			
				
Adres URL				
www.blum.com/a101				

Piktogramy		
	Artykuł na zapytanie	
	Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij	

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



- wysokość korpusu KH max. 600 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- grubość ścianek bocznych korpusu SWD 16–25 mm
- subtelnie wkomponowuje się w szafki wysokie i górne
- możliwa pełna i częściowa integracja
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania
- doskonała funkcja na najmniejszej przestrzeni
- komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- prosty montaż i regulacja
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDW6P

Współczynnik mocy LF

Wysokość korpusu KH (mm) x waga frontu FG łącznie z podwójną wagą uchwytu (kg)

Przy zastosowaniu trzeciego siłownika (zwiększenie współczynnika mocy o 50 %), zalecana jest próba montażu

Wskazówka

Przy szerokich korpusach zalecamy montaż do przegrody dodatkowego siłownika. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ TIP-ON

1	☐ Zestaw siłowników				
	Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ¹	Kolor		Nr art.
	420–1610	107°	ONS		24K2300
	930–2800				24K2500
	1730–5200				24K2700
	2600–7800				24K2800

Elementy składowe:

1 2 x Symetryczny siłownik

Wskazówka

Max. waga frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach

¹ Bezstopniowa regulacja

1	☒ Zestaw siłowników – TIP-ON				
	Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ¹	Kolor		Nr art.
	420–1610	107°	ONS		24K2300T
	930–2800				24K2500T
	1730–5200				24K2700T
	2600–7800				24K2800T

Elementy składowe:

1 2 x Symetryczny siłownik

Wskazówka

Max. waga frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach

¹ Bezstopniowa regulacja

3	☐ Zestaw zaślepek				
	Kolor	Materiał			Nr art.
	SW HGR TGR	Tworzywo			24K8000

Elementy składowe:

3a 1 x Zaślepka, lewa

3b 1 x Zaślepka, prawa

3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G

Wskazówka

Potrzebny tylko w przypadku częściowo zintegrowanego siłownika

4	☐ Mocowanie frontu				
	Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Kolor		Nr art.
	Front drewniany	EXPANDO	ONS	2 x	24K42E1
	Szerokie i wąskie ramki aluminiowe	Wkręty		2 x	24K4201A

Elementy składowe:

4 1 x Mocowanie frontu

6	☒ TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem				
	Wysokość korpusu KH (mm)	Kolor			Nr art.
	Do 600	SW R7036 CS			956.1004

Elementy składowe:

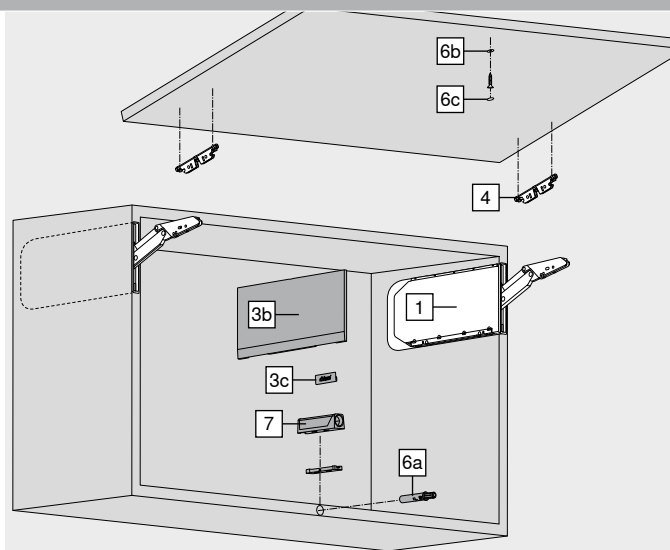
6a 1 x TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem

6b 1 x Płytkę magnetyczną na wkręty

6c 1 x Płytkę magnetyczną do naklejania

Nie nadaje się do malowanych proszko, woskowanych lub olejowanych powierzchni

– 1 x Wkręty do płyty wiórowej Ø 3.5 x 15 mm, nr art. 609.1500



Akcesoria

7	☒ Adaptory				
	Rozwiązanie	Kolor			Nr art.
	Adapter prosty – wersja krótka	SW R7036 CS			956.1201
	Adapter krzyżakowy – wersja długa	R7036			956A1501

Kolor		Kolor	
CS	Czarny carbon	R7036	RAL 7036 szary
HGR	Jasnoszary	SW	Jedwabiście biały
IN-G	Inox szczotkowany	TGR	Ciemnoszary
ONS	Czarny onyx		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

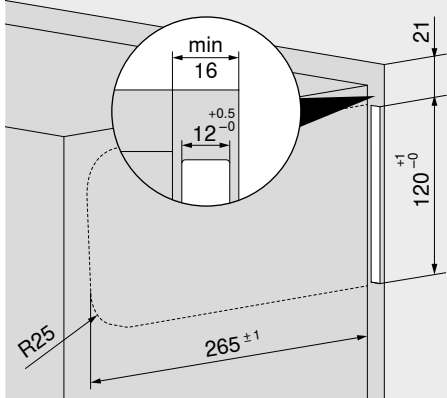


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

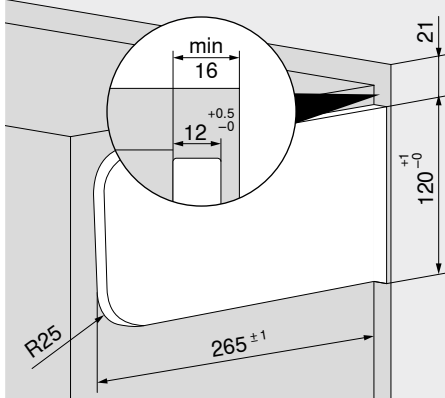
DQDW6P

Planowanie

Frezowanie i pozycja – w pełni zintegrowany

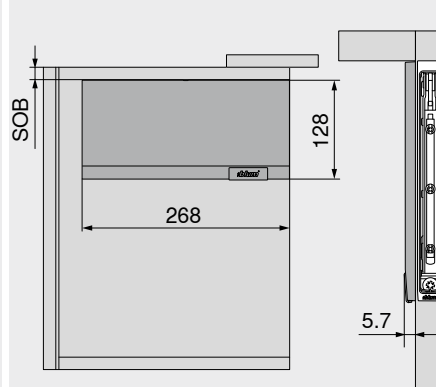
Możliwość zastosowania tylko z krytymi zawieszkami do szafek
Głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 271 mm

Frezowanie i pozycja – częściowo zintegrowany

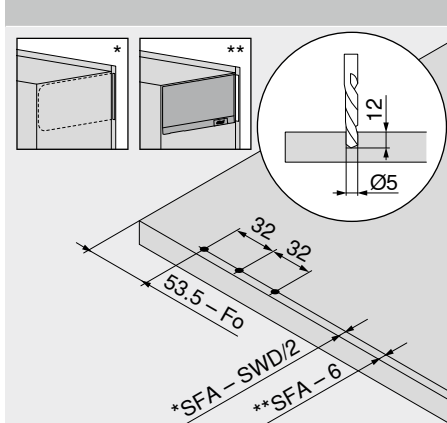


Głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 271 mm

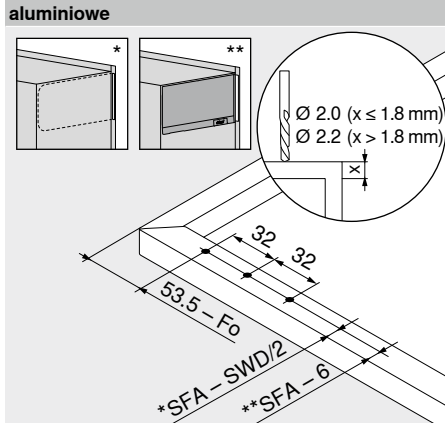
Wymiary zabudowy – częściowo zintegrowany

Możliwość zastosowania tylko z krytymi zawieszkami do szafek
SOB Grubość wieńca górnego

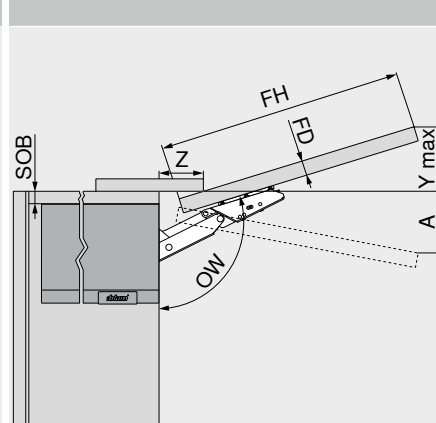
Obróbka frontu – front drewniany

Fo Szczelina górna
SFA Nałożenie frontu boczne
SWD Grubość ścianek bocznych korpusu

Obróbka frontu – szerokie i wąskie ramki aluminiowe

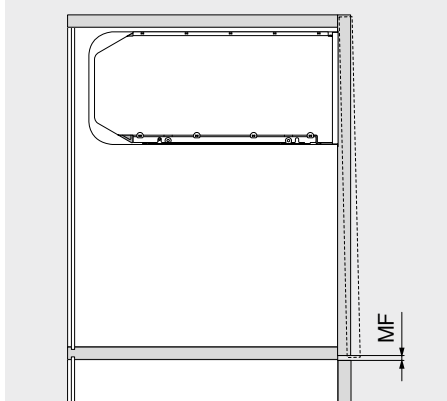
Fo Szczelina górna
SFA Nałożenie frontu boczne
SWD Grubość ścianek bocznych korpusu

Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | półczek



Ogranicznik kąta otwarcia	Wymiary zabudowy (mm)
Bez	Przy max. kącie otwarcia Y max. = FH x 0.29 - 32 + FD A = FH x 0.26 + 28 - FD
Ustawiony	
FD (mm)	16 18 19 20 22 26
Z (mm)	70 63 59 57 49 35
FD	Grubość frontu
FH	Wysokość frontu
OW	Kąt otwarcia
SOB	Grubość wieńca górnego

Minimalna szczelina MF

MF Minimalna szczelina
2 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd	13
Akcesoria – AVENTOS HKi	18
Akcesoria	68
Planowanie	15
Usługi Blum	602
Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716
Inne informacje techniczne	708

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a101

TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem



- do frontów uchylnych o wysokości do 600 mm
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem
- droga uruchamiania ok. 17 mm
- material: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Kolor	Sprężyna TIP-ON	Nr art.
SW R7036 CS	Sprężyna standardowa	956.1004

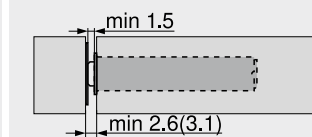
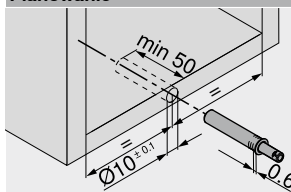
Elementy składowe:

1 x	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
1 x	Płytkę magnetyczną na wkręty
1 x	Płytkę magnetyczną do naklejania
1 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 3,5 x 15 mm, nr art. 609.1500

Kolor

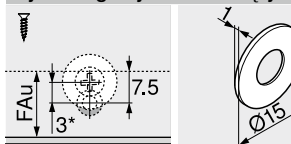
CS	Czarny carbon
R7036	RAL 7036 szary
SW	Jedwabiście biały

Planowanie

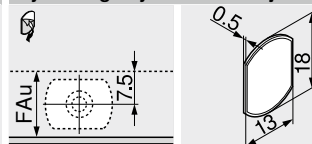


() Płytkę magnetyczną na wkręty

Płytkę magnetyczną na wkręty

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Płytkę magnetyczną do naklejania



FAu Nałożenie frontu dolne

Strony ze wskazówkami

Przegląd	13	Obróbka	Montaż, demontaż i regulacja
		Wzornik wiertarski BLUMOTION TIP-ON	676
		Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych	698
		MINIPRESS top z EASYSTICK	622
		MINIPRESS top	626
			Adres URL www.blum.com/a101

Adapter prosty – wersja krótka – 20/17



- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

Informacje o zamawianiu		
Kolor	Materiał	Nr art.
SW R7036 CS	Tworzywo	956.1201
Kolor		
CS	Czarny carbon	
R7036	RAL 7036 szary	
SW	Jedwabieście biały	

Planowanie

Odległość drzwi

Płytki magnetyczne

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32



- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

Informacje o zamawianiu		
Kolor	Materiał	Nr art.
R7036	Tworzywo	956A1501

Planowanie

Odległość drzwi

Płytki magnetyczne

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd	13	Obróbka	Montaż, demontaż i regulacja	
		Matryca oporowa	674	
		Wzornik wiertarski do przewodników	675	
		Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych	698	
		MINIPRESS top z EASYSTICK	622	
		MINIPRESS top	626	
		MINIPRESS P	630	
		Adres URL www.blum.com/a101		

Zestaw formatek

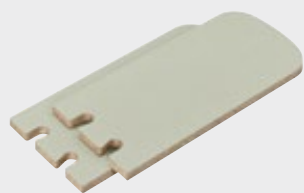


- pełna integracja
- wyfrezowane
- formatki MDF 600 x 450 x 19 mm
- podwyższona odporność na wilgoć
- w zestawie z elementami dystansowymi

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Nr art.
Zestaw formatek	24K7100
Elementy składowe:	
2 x Formatki	
2 x Wyfrezowane	
2 x Element dystansowy	

Element dystansowy – zestaw



- pełna integracja
- zabezpieczenie podczas transportu i obróbki

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Nr art.
Element dystansowy – zestaw	M45.1010
Elementy składowe:	
2 x Element dystansowy	

Frez



- pełna integracja
- do otwarcia wyfrezowania po oklejeniu formatki

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Średnica (mm)	Nr art.
Frez	Ø 4.0	M45.ZF04
Elementy składowe:		
1 x Frez		

Zestaw wzorników do frezowania



- pełna i częściowa integracja
- szablon do frezowania dla siłowników
- szablon do frezowania wypełnienia
- prowadnik

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Nr art.
Zestaw wzorników do frezowania	65.5840
Elementy składowe:	
1 x Szablon do frezowania dla siłowników	
1 x Szablon do frezowania wypełnienia	
1 x Prowadnik 5 mm	

Frez do kopiowania

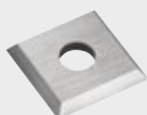


- pełna i częściowa integracja
- sprawdzi się doskonale z zestawem szablonów do frezowania

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Średnica (mm)	Nr art.
Frez do kopiowania	Ø 19.0	M45.ZF19
Elementy składowe:		
1 x Frez do kopiowania		

Zestaw frezów wielopolożeniowych



- pełna i częściowa integracja
- wymienne wkładki wielopolożeniowe do frezu do kopiowania

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Nr art.
Zestaw frezów wielopolożeniowych	M34.ZW50
Elementy składowe:	
10 x Wkładka wielopolożeniowa	

Okucia do dużych dwuczęściowych frontów



W przypadku **AVENTOS HF top** dwuczęściowy front składa się podczas otwierania. Podnośnik do frontów uchylno-składanych jest idealny do wysokich szafek górnych z dużymi frontami, ponieważ uchwyt jest dostępny w każdej pozycji.

- wysokość korpusu KH 480–1200 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- bezstopniowa funkcja stop
- zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- dwa sposoby montażu siłownika
- mały nakład siły podczas otwierania

Otwieranie i zamykanie – łatwe i wygodne



Oprócz klasycznych wariantów można zrealizować też najróżniejsze połączenia kolorów i materiałów, a nawet fronty asymetryczne.



Jeśli siłownik jest precyzyjnie ustawiony odpowiednio do wagi frontu FG, wtedy zatrzyma się na dowolnej, wybranej wysokości.



Elektryczne wspomaganie otwierania **SERVO-DRIVE** do **AVENTOS HF top** pozwala łatwo otworzyć front i zamknąć naciskając na przycisk.



Zasłepki o prostej linii są identyczne dla **AVENTOS HF top | HS top | HL top**. Dostępne w kolorach jedwabiste białym, jasnoszarym, ciemnoszarym.

Korzyści, które przekonają Państwa oraz klientów



Żadnych wystających elementów
Wypinany podnośnik – zaleta przy produkcji mebli i montażu kuchni.



Zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia
Ogranicznik kąta otwarcia jest w **AVENTOS HF top** już zintegrowany i można go regulować bez użycia narzędzi.

**Warianty mocowania**

Dwa rodzaje montażu siłownika – na zamontowane wkręty EURO lub w wariantcie z płytą wiórową ze zintegrowanym pozycjonowaniem.



Rozwiązanie				Kod internetowy	Strona
Wersja standard SERVO-DRIVE					
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową				
	Wąskie ramki aluminiowe			DQDXLC	22
					
				DQDYAP	26
Akcesoria					
	Zestaw zawiasów		30	Wkrętak	69
	Prowadniki		150	Bit krzyżakowy	69
	Zaślepka na ramię zawiasu		157		
	Wkręty		68		
	Wiertło samocentrujące		68		
	Amortyzator		68		
Montaż, demontaż i regulacja					
	Montaż, demontaż i regulacja			Dyrektywa o maszynach Szczegółowe informacje o dyrektywie maszynowej	
	Adres URL www.blum.com/a111			Adres URL www.blum.com/s025	

Piktogramy



Artykuł na zapytanie



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



- wysokość korpusu KH 480–1200 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- bezstopniowa funkcja stop
- zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja obu frontów w trzech wymiarach
- zawias środkowy z funkcją bezpieczeństwa dla ochrony palców



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDXLC

Współczynnik mocy LF

Front – symetryczny

Wysokość korpusu KH (mm) x waga dolnego i górnego frontu (FG) łącznie z uchwytem (kg)

Front – asymetryczny

Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm) x waga frontu FG dolnego i górnego frontu łącznie z uchwytem (kg)

Teoretyczna wys. korp. TKH

Wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny

W przypadku asymetrycznych frontów wyższy front musi być u góry!

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ SERVO-DRIVE1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na zamontowane wkręty EURO (na zamówienie)

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ²	Nr art.
2700–13500	1	22F2510
10000–19300	81°–116°	22F2810

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie zamontowanymi wkrętami EURO

Wskazówka

Współczynnik mocy LF może być podwyższony o 50 % przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

- 1 1 szt. LF 1350–3000
Szerokość korpusu KB do 600 mm
- 2 Wielostopniowa regulacja

1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ²	Nr art.
2700–13500	1	22F2500
10000–19300	81°–116°	22F2800

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie pozycjonowaniem
- 8 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Współczynnik mocy LF może być podwyższony o 50 % przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

- 1 1 szt. LF 1350–3000
Szerokość korpusu KB do 600 mm
- 2 Wielostopniowa regulacja

2 ☐ ☒ Zestaw podnośników

Wysokość korpusu KH (mm) ¹	Nr art.
480–610	22F3200
600–910	22F3500
840–1200	22F3900

Elementy składowe:

- 2 2 x Podnośnik symetryczny
- 1 Przy asymetrycznych frontach teoretyczna wysokość korpusu TKH

3 ☐ Zestaw zaślepek

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	22.8000

Elementy składowe:

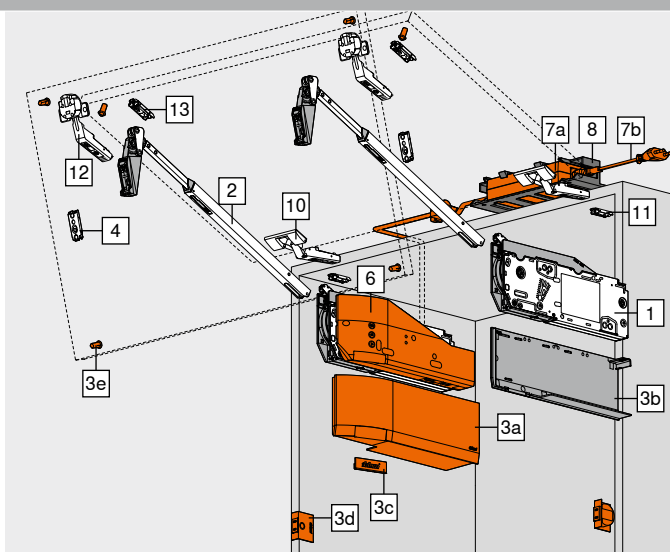
- 3a 1 x Zaślepka, lewa
- 3b 1 x Zaślepka, prawa
- 3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G

3 ☒ Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	23.8000

Elementy składowe:

- 3a 1 x Zaślepka, lewa SERVO-DRIVE
- 3b 1 x Zaślepka, prawa
- 3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
- 3d 2 x Włacznik SERVO-DRIVE
- 3e 6 x Dystans Blum Ø 5 mm

4 ☐ ☒ Prowadnik do podnośnika

Zalecenie

Rodzaj mocowania	Dystans (mm)	Nr art.
Wkręty	1	175H3100
EXPANDO	0	177H3100E
Do wprasowania		177H3100

Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm

¹ Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę

Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

6 ☒ Zestaw SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
TGR	Tworzywo	23.A000

Elementy składowe:

- 6a 1 x Jednostka napędu
- 6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
- 6c 1 x Złącze pinowe
- 6d 2 x Końcówka ochronna przewodu
- Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

8 ☒ Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie¹

Kolor	Materiał	Nr art.
WGR	Tworzywo	Z10NG120

Elementy składowe:

- 8 1 x Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie
- ¹ Do zasilacza SERVO-DRIVE

Kolor		Kolor	
HGR	Jasnoszary	TGR	Ciemnoszary
IN-G	Inox szczotkowany	WGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały	WS	Biały
SZ	Czarny		

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDXLC

Informacje o zamawianiu

7		Zasilacz i przewód sieciowy SERVO-DRIVE ⁴				
		Kolor		SZ		
		Wtyczka	Rynek ¹	Zestaw językowy ²	Język ³	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04EA
				B	DA EN FI NO SV	Z10NE04EB
				C	EL EN HR SL SR TR	Z10NE04EC
				D	EN ES FR IT PT	Z10NE04ED
				E	CS HU PL SK	Z10NE04EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	Z10NE04EF
				I	EN	Z10NE04EI
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04BA	
	H	IN	I	EN	Z10NE04BI	
	I	IL	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04IA	
	K	AU	I	EN	Z10NE04KI	
	N	CN	H	EN ZH KO	Z10NE04NH	
	R	KR	H	EN ZH KO	Z10NE04RH	
	S	BR	K	EN ES PT	Z10NE04SK	
	T	TW	H	EN ZH KO	Z10NE04TH	
	U	US CA	G	EN ES FR	Z10NE04UG	
		JP	J	JA	Z10NE04UJ	
Z	ZA	I	EN	Z10NE04ZI		

Elementy składowe:

- 7a 1 x Zasilacz SERVO-DRIVE
Przewód wyjściowy – długość 2 m
Łącznie z instrukcją montażu
- 7b 1 x Przewód sieciowy
Długość 1.5–1.8 m, z wtyczką
- ¹ Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166
² Zestaw językowy – instrukcja obsługi
³ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639
⁴ Wymaga dwóch lub więcej jednostek napędu

Alternatywa dla 7 | 8

Alternatywa dla 7 | 5

—	■	Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE ⁵				
		Kolor	SZ			
		Zasilacz ¹	Rynek ²	Zestaw językowy ³	Język ⁴	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	☎ Z10NA40EA
				B	DA EN FI NO SV	☎ Z10NA40EB
				C	EL EN HR SL SR TR	☎ Z10NA40EC
				D	EN ES FR IT PT	☎ Z10NA40ED
				E	CS HU PL SK	☎ Z10NA40EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	☎ Z10NA40EF
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	☎ Z10NA40BA	
	K	AU	I	EN	☎ Z10NA40KI	
	N	CN	H	EN ZH KO	☎ Z10NA40NH	
	U	US CA JP	G	EN ES FR	☎ Z10NA40UG	

Elementy składowe:

- 1 x Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE
Łącznie z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia kabel zasilający SERVO-DRIVE do max. 2000 mm)
Łącznie z instrukcją montażu
- ¹ Szczegółowa lista rynków znajduje się w rozdziale Informacje
² Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166
³ Zestaw językowy – instrukcja obsługi
⁴ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639
⁵ Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu
Inne kombinacje na zapytanie

10		CLIP top 120°		
	Puszka		Sprężyna	Nr art.
	INSERTA		Bez sprężyny	70T5590BTL
	Wkręty			70T5550.TL
Nałożenie puszkki TO (mm) – wymiar stały				
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu FG 12 kg				
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu FG 20 kg				
¹ Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)				
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)				

Alternatywa dla 10 – do drzwi z dużym nałożeniem frontu FA			
10		CLIP top 120°-zawias specjalny	
	Puszka	Sprężyna	Nr art.
	INSERTA	Bez sprężyny	72T5590BTL
	Wkręty		72T5550.TL
Nałożenie puszek TO (mm) – wymiar stały			13
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu FG 12 kg			
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu FG 20 kg			
¹ Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)			
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)			

11

Prowadnik

Zalecenie – CLIP top 120°

Rodzaj mocowania

Dystans (mm)

Nr art.

Wkręty

EXPANDO

Do wprasowania

1

0

175H3100

177H3100E

177H3100

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnego nałożenia frontu FAo

1

Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)

Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

12	 	CLIP top-zawias środkowy		
	Puszka	Sprężyna	Nr art.	
	EXPANDO		78Z553ET	
	Wkręty	Bez sprężyny	78Z5500T	
3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu FG 12 kg				
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu FG 20 kg				
¹ Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)				
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)				

13

Prowadnik

Zalecenie – CLIP top-zawias środkowy

Rodzaj mocowania

Dystans (mm)

Nr art.

Wkręty

EXPANDO

Do wprasowania

1

0

175H3100

177H3100E

177H3100

Standardowe prowadniki z dystansem 0 mm

Do szerokich ramek aluminiowych o szerokości ramy poniżej 57 mm stosować tylko prowadnik krzyżakowy

1

Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)

Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

	Zestaw kabel zasilający SERVO-DRIVE ²		
	Kolor	Długość (m) ¹	Nr art.
	SZ	8	Z10K800AE

6b	1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE
6d	5 x Końcówka ochronna przewodu
¹ Do przycięcia	
² Do zastosowania jako kabel zasilający, przewód profilu nośnego i przewód komunikacyjny	

	Zestaw złącze pinowe		
	Kolor	Materiał	Nr art.
	SZ	Tworzywo	Z10V100E.01

Elementy składowe:			
6c	1 x	Złącze pinowe	
6d	2 x	Końcówka ochronna przewodu	
—		Uchwyt przewodu ¹	
	Kolor	Materiał	Nr art.
	WS	Tworzywo	Z10K0009

Elementy składowe:	
–	1 x Uchwyt przewodu
¹	Np. do mocowania kabla zasilającego SERVO-DRIVE

Strony ze wskazówkami

Przegląd	21	Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE	31	Montaż, demontaż i regulacja
Akcesoria – zestaw zawiasów	30	SERVO-DRIVE uno – lista rynków	732	
Prowadniki	150	Usługi Blum	602	
Akcesoria	68	Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716	Adres URL
Planowanie – symetryczny	24	Dyrektywa o maszynach	711	www.blum.com/a111
Planowanie – asymetryczny	25	Inne informacje techniczne	708	
Planowanie – dystans Blum	31			



Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



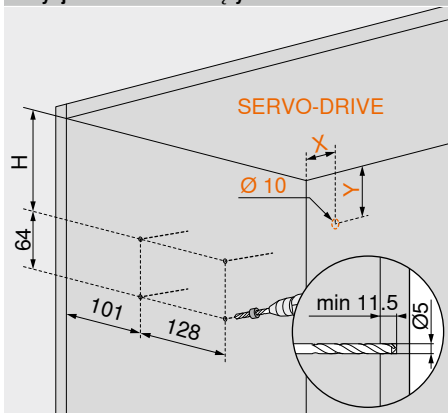
Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDXLC

Planowanie

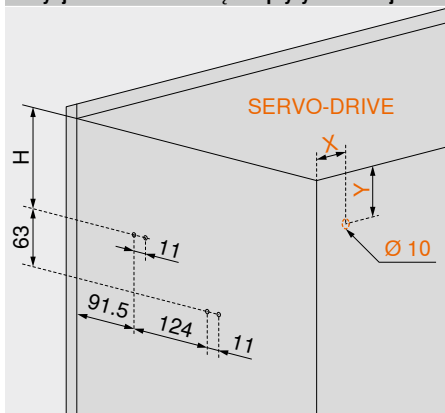
Symetryczny | asymetryczny

Pozycja wiercenia – wkręty EURO



Wysokość korpusu KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93.5	38.5	102
520–1200	116	38.5	124

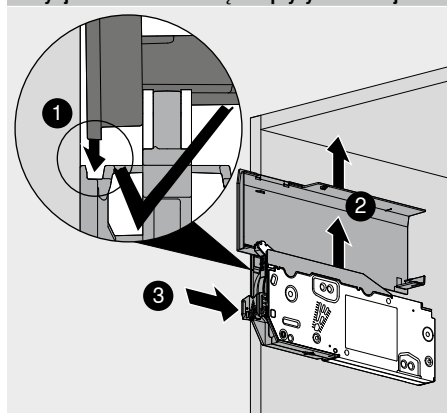
Pozycja wiercenia – wkręt do płyty wiórowej



Wysokość korpusu KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93	38.5	102
520–1200	115.5	38.5	124

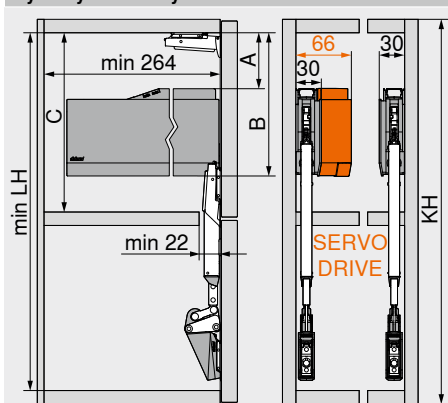
4 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

Pozycjonowaniem – wkręt do płyty wiórowej



Wysokość korpusu KH (mm)
520–1200

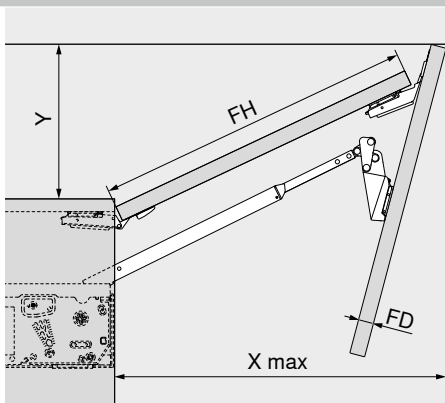
Wymiary zabudowy



Zestaw podnośników	LH min. (mm)
22F3200	443
22F3500	512
22F3900	632

KH (mm)	A (mm)	B (mm)	C min. (mm)
480–519	66.5	171.5	172
520–1200	89.0	194.0	195

KH	Wysokość korpusu
LH	Wysokość wewnętrzna korpusu

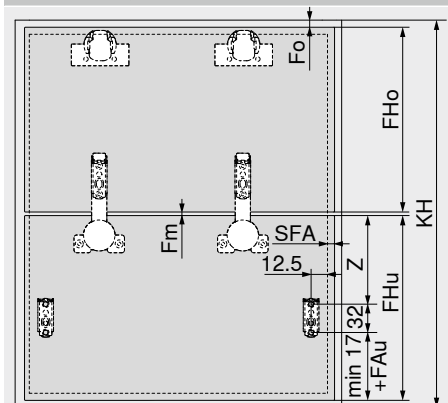


X max. = FH x 0.9 + FD x 1.5 + 35

Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)
116°	FH x 0.44 + 38
107°	FH x 0.29 + 35
97°	FH x 0.12 + 31
88°	28
81°	0

FH	Wysokość frontu
FD	Grubość frontu

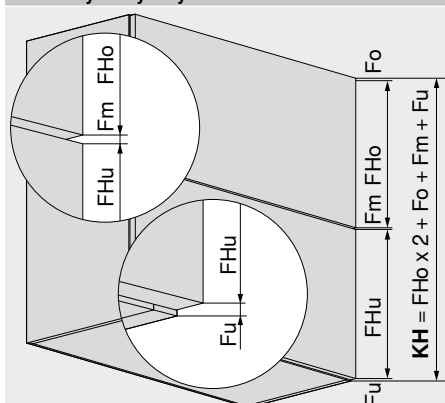
Obróbka frontu



Wysokość korpusu KH (mm)	Z (mm)
480–519	170
520–1200	189

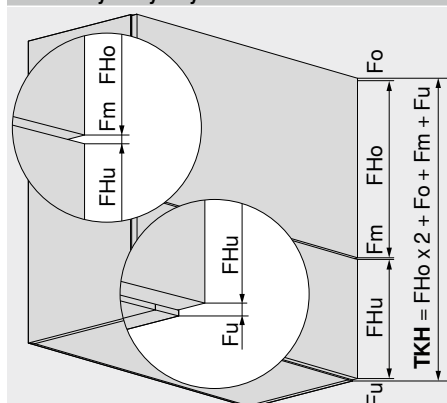
Fo	Szczelina górna
Fm	Szczelina środkowa
FAu	Nalożenie frontu dolne
SFA	Nalożenie frontu boczne
FHo	Wysokość frontu górnego
FHu	Wysokość frontu dolnego

Front – symetryczny



Fo	Szczelina górna
Fm	Szczelina środkowa
Fu	Szczelina dolna
FHo	Wysokość frontu górnego
FHu	Wysokość frontu dolnego
KH	Wysokość korpusu

Front – asymetryczny



Fo	Szczelina górna
Fm	Szczelina środkowa
Fu	Szczelina dolna
FHo	Wysokość frontu górnego
FHu	Wysokość frontu dolnego
TKH	Teoretyczna wys. korp.

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



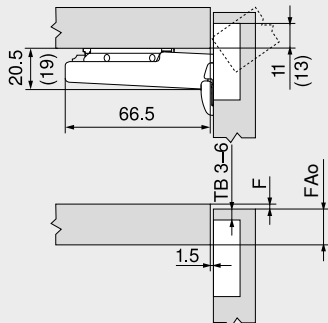
Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDXLC

Planowanie

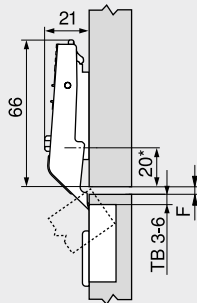
Symetryczny | asymetryczny

CLIP top 120°



TB Odległość puszeki
F Szczelina
FAo Nałożenie frontu górne
() CLIP top 120°-zawias specjalny

CLIP top-zawias środkowy



TB Odległość puszeki
F Szczelina
Min. 1.5 mm
* 37 mm przy przewodniku krzyżakowym (37/32)

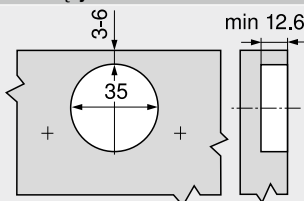
Odległość puszeki TB

Nałożenie frontu FA (mm)																	
MD	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0										3	4	5	6				
3								3	4	5	6						
6				3	4	5	6										
9	3	4	5	6													
MD Dystans przewodnika (mm)																	
W przypadku zawiasu specjalnego CLIP top 120° nałożenie frontu FA jest zawsze o 2 mm większe																	

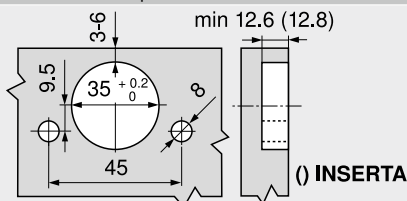
Odległość puszeki TB

Pozioma szczelina F (mm) między frontami																	
MD																	
0												3	4	5	6		
3												6	5	4	3		
6																	
9																	
MD Dystans przewodnika (mm)																	

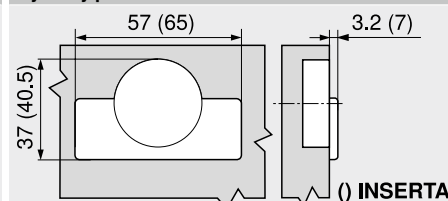
Montaż na wkręty



Montaż INSERTA | EXPANDO



Wymiary puszeki



Strony ze wskazówkami

Przegląd
Informacje o zamawianiu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową
Planowanie – dystans Blum
Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE
Dyrektywa o maszynach

21 Montaż, demontaż i regulacja

22

31 Adres URL

31 www.blum.com/a111

711



Wąskie ramki aluminiowe



- wysokość korpusu KH 480–1200 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- bezstopniowa funkcja stop
- zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja obu frontów w trzech wymiarach
- zawias środkowy z funkcją bezpieczeństwa dla ochrony palców



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDYAP

Współczynnik mocy LF

Front – symetryczny

Wysokość korpusu KH (mm) x waga dolnego i górnego frontu (FG) łącznie z uchwytem (kg)

Front – asymetryczny

Teoretyczna wysokość korpusu TKH (mm) x waga frontu FG dolnego i górnego frontu łącznie z uchwytem (kg)

Teoretyczna wys. korp. TKH

Wysokość frontu górnego FHo (mm) x 2 + szczeliny

W przypadku asymetrycznych frontów wyższy front musi być u góry!

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ SERVO-DRIVE1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na zamontowane wkręty EURO (na zamówienie)

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ²	Nr art.
2700–13500	¹ 81°–116°	22F2510
10000–19300		22F2810

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie zamontowanymi wkrętami EURO

Wskazówka

Współczynnik mocy LF może być podwyższony o 50 % przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

- ¹ 1 szt. LF 1350–3000
Szerokość korpusu KB do 600 mm
- ² Wielostopniowa regulacja

1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ²	Nr art.
2700–13500	¹ 81°–116°	22F2500
10000–19300		22F2800

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie pozycjonowaniem
- 8 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Współczynnik mocy LF może być podwyższony o 50 % przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

- ¹ 1 szt. LF 1350–3000
Szerokość korpusu KB do 600 mm
- ² Wielostopniowa regulacja

2 ☐ ☒ Zestaw podnośników

Wysokość korpusu KH (mm) ¹	Nr art.
480–610	22F3200
600–910	22F3500
840–1200	22F3900

Elementy składowe:

- 2 2 x Podnośnik symetryczny
- ¹ Przy asymetrycznych frontach teoretyczna wysokość korpusu TKH

3 ☐ Zestaw zaślepek

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	22.8000

Elementy składowe:

- 3a 1 x Zaślepka, lewa
- 3b 1 x Zaślepka, prawa
- 3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G

3 ☐ Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE

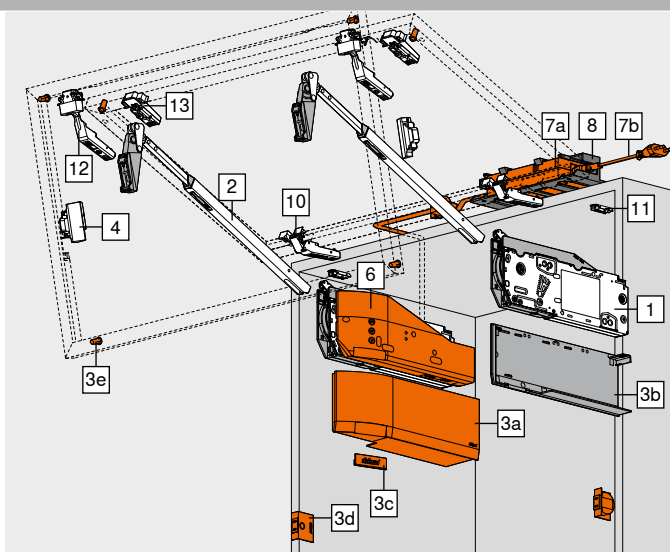
Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	23.8000

Elementy składowe:

- 3a 1 x Zaślepka, lewa SERVO-DRIVE
- 3b 1 x Zaślepka, prawa
- 3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
- 3d 2 x Włócznik SERVO-DRIVE
- 3e 6 x Dystans Blum Ø 5 mm

4 ☐ ☒ Adapter CLIP do podnośnika

Rozwiązanie	Dystans (mm)	Nr art.
Lewy prawy	0	175H5B00

6 ☐ ☒ Zestaw SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
TGR	Tworzywo	23.A000

Elementy składowe:

- 6a 1 x Jednostka napędu
- 6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
- 6c 1 x Złącze pinowe
- 6d 2 x Końcówka ochronna przewodu
- Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

8 ☐ Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie¹

Kolor	Materiał	Nr art.
WGR	Tworzywo	Z10NG120

Elementy składowe:

- 8 1 x Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie
- ¹ Do zasilacza SERVO-DRIVE

Kolor	Kolor
HGR Jasnoszary	TGR Ciemnoszary
IN-G Inox szczotkowany	WGR Jasnoszary
SW Jedwabście biały	WS Biały
SZ Czarny	

Wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDYAP

Informacje o zamawianiu

7		Zasilacz i przewód sieciowy SERVO-DRIVE ⁴				
		Kolor		SZ		
		Wtyczka	Rynek ¹	Zestaw językowy ²	Język ³	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04EA
				B	DA EN FI NO SV	Z10NE04EB
				C	EL EN HR SL SR TR	Z10NE04EC
				D	EN ES FR IT PT	Z10NE04ED
				E	CS HU PL SK	Z10NE04EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	Z10NE04EF
				I	EN	Z10NE04EI
				A	DE EN FR IT NL	Z10NE04BA
				B	GB	I
	H	IN	I	EN	Z10NE04HI	
	I	IL	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04IA	
	K	AU	I	EN	Z10NE04KI	
	N	CN	H	EN ZH KO	Z10NE04NH	
	R	KR	H	EN ZH KO	Z10NE04RH	
	S	BR	K	EN ES PT	Z10NE04SK	
	T	TW	H	EN ZH KO	Z10NE04TH	
	U	US CA	G	EN ES FR	Z10NE04UG	
		JP	J	JA	Z10NE04UJ	
	Z	ZA	I	EN	Z10NE04ZI	

Elementy składowe:

7a 1 x Zasilacz SERVO-DRIVE
Przewód wyjściowy – długość 2 m
Łącznie z instrukcją montażu

7b 1 x Przewód sieciowy
Długość 1.5–1.8 m, z wtyczką

¹ Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166

² Zestaw językowy – instrukcja obsługi

³ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639

⁴ Wymaga dwóch lub więcej jednostek napędu

Alternatywa dla 7 | 8

<

Elementy składowe:

– 1 x Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE
Łącznie z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia kabel zasilający SERVO-DRIVE do max. 2000 mm)
Łącznie z instrukcją montażu

¹ Szczegółowa lista rynków znajduje się w rozdziale Informacje

² Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166

³ Zestaw językowy – instrukcja obsługi

⁴ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639

⁵ Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu
Inne kombinacje na zapytanie

10		CLIP top zawias 120° do ramek aluminiowych		
	Puszka		Sprężyna	Nr art.
	Wkręty		Bez sprężyny	72T550A.TL

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu FG 12 kg
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu FG 20 kg
Wkręty mocujące w komplecie

11		Prowadnik
Zalecenie – CLIP top 120°		

	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)	Nr art.
	Wkręty	1	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Do wprasowania		177H3100

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny F

¹ Do wąskich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

12		CLIP top-zawias środkowy do ramek aluminiowych	
	Puszka	Sprężyna	Nr art.
	Wkręty	Bez sprężyny	78Z550AT

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm lub od wagi frontu FG 12 kg
4 zawiasy przy szerokości korpusu KB 1800 mm lub od wagi frontu FG 20 kg
¹ Do wąskich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

13		Adapter CLIP do zawiasu środkowego	
	Rozwiązanie	Dystans (mm)	Nr art.
	Symetryczny	0	175H5A00

Łącznie wkręt mocujący

Akcesoria			
–		Zestaw kabel zasilający SERVO-DRIVE ²	
	Kolor	Długość (m) ¹	Nr art.
	SZ	8	Z10K800AE

Elementy składowe:

6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE

6d 5 x Końcówka ochronna przewodu

¹ Do przycięcia

² Do zastosowania jako kabel zasilający, przewód profilu nośnego i przewód komunikacyjny

–		Zestaw złącze pinowe	
	Kolor	Materiał	Nr art.
	SZ	Tworzywo	Z10V100E.01

Elementy składowe:

6c 1 x Złącze pinowe

6d 2 x Końcówka ochronna przewodu

–		Uchwyt przewodu ¹	
	Kolor	Materiał	Nr art.
	WS	Tworzywo	Z10K0009

Elementy składowe:

– 1 x Uchwyt przewodu

¹ Np. do mocowania kabla zasilającego SERVO-DRIVE

Strony ze wskazówkami

Przegląd	21	Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE	31	Montaż, demontaż i regulacja
Akcesoria – zestaw zawiasów	30	SERVO-DRIVE uno – lista rynków	732	
Prowadniki	150	Usługi Blum	602	
Akcesoria	68	Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716	Adres URL
Planowanie – symetryczny	28	Dyrektywa o maszynach	711	www.blum.com/a111
Planowanie – asymetryczny	29	Inne informacje techniczne	708	
Planowanie – dystans Blum	31			



Wąskie ramki aluminiowe



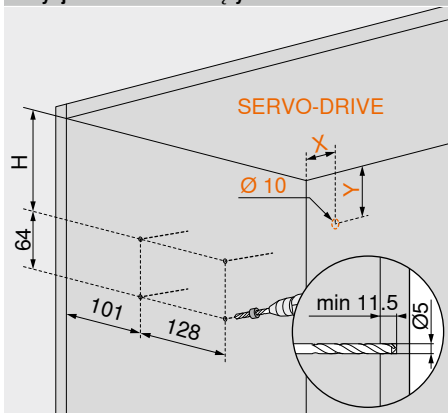
Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDYAP

Planowanie

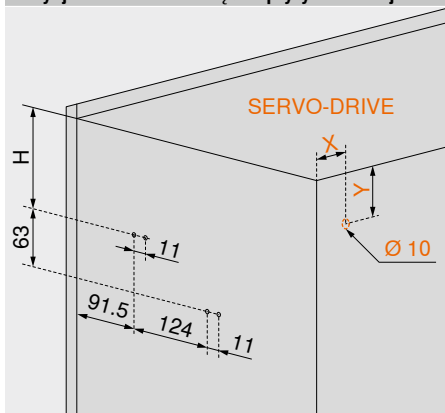
Symetryczny | asymetryczny

Pozycja wiercenia – wkręty EURO



Wysokość korpusu KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93.5	38.5	102
520–1200	116	38.5	124

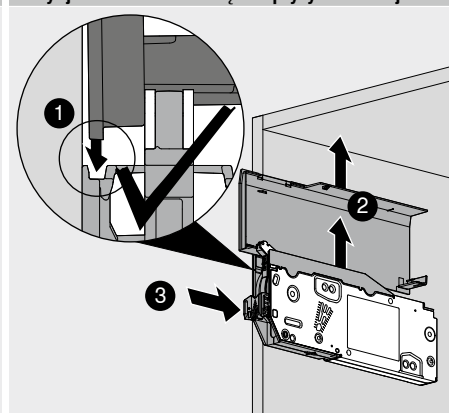
Pozycja wiercenia – wkręt do płyty wiórowej



Wysokość korpusu KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93	38.5	102
520–1200	115.5	38.5	124

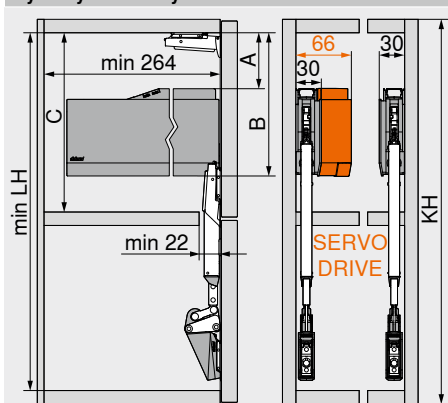
4 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

Pozycjonowaniem – wkręt do płyty wiórowej



Wysokość korpusu KH (mm)
520–1200

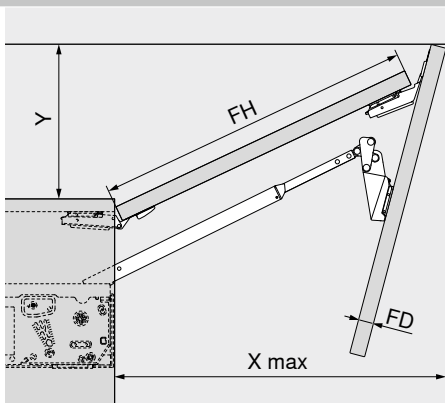
Wymiary zabudowy



Zestaw podnośników	LH min. (mm)
22F3200	443
22F3500	512
22F3900	632

KH (mm)	A (mm)	B (mm)	C min. (mm)
480–519	66.5	171.5	172
520–1200	89.0	194.0	195

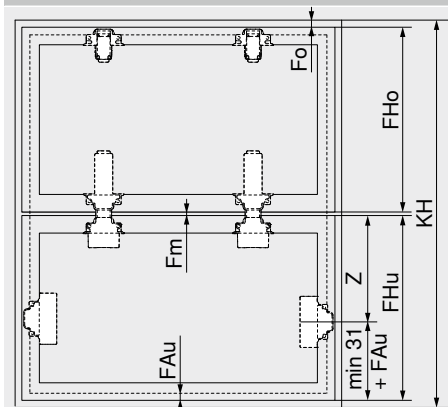
KH Wysokość korpusu
LH Wysokość wewnętrzna korpusu


 $X \max. = FH \times 0.9 + FD \times 1.5 + 35$

Ogranicznik kąta otwarcia	Y (mm)
116°	FH x 0.44 + 38
107°	FH x 0.29 + 35
97°	FH x 0.12 + 31
88°	28
81°	0

FH Wysokość frontu
FD Grubość frontu

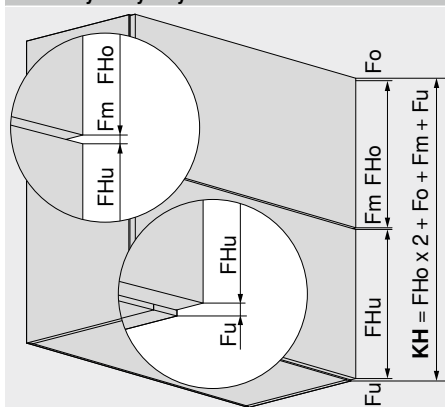
Obróbka frontu



Wysokość korpusu KH (mm)	Z (mm)
480–549	188
520–1200	207

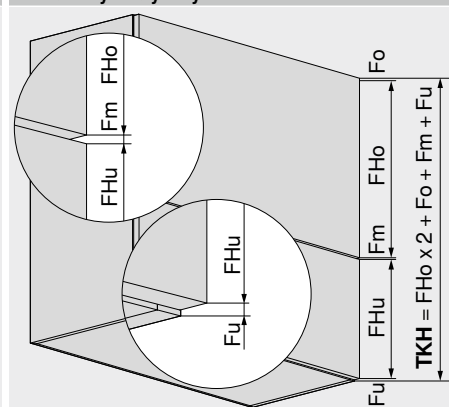
Fo Szczelina górna
Fm Szczelina środkowa
FAu Nałożenie frontu dolne
FHo Wysokość frontu górnego
FHu Wysokość frontu dolnego

Front – symetryczny



Fo	Szczelina górna
Fm	Szczelina środkowa
Fu	Szczelina dolna
FHo	Wysokość frontu górnego
FHu	Wysokość frontu dolnego
KH	Wysokość korpusu

Front – asymetryczny



Fo	Szczelina górna
Fm	Szczelina środkowa
Fu	Szczelina dolna
FHo	Wysokość frontu górnego
FHu	Wysokość frontu dolnego
TKH	Teoretyczna wys. korp.

Wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

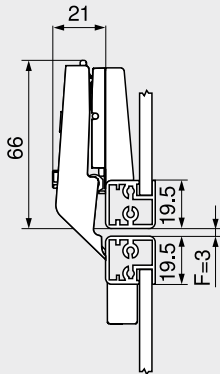
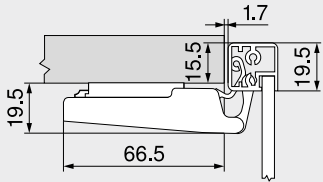
DQDYAP

Planowanie

Symetryczny | asymetryczny

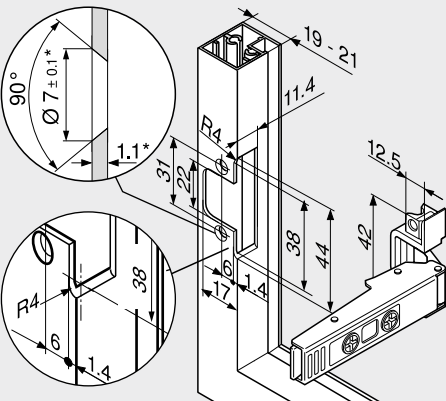
CLIP top zawias 120° do ramek aluminiowych

CLIP top-zawias środkowy do ramek aluminiowych



F Szczelina
Min. 1.5 mm
W przypadku ramy o grubości od 20.5 mm należy wyregulować szczelinę F

Montaż na wkręty (zawias | adapter)



* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Strony ze wskazówkami

Przegląd	21
Informacje o zamawianiu – wąskie ramki aluminiowe	26
Planowanie – dystans Blum	31
Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE	31
Dyrektywa o maszynach	711

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a111



Zestaw zawiasów – front drewniany



■ zestaw zawiasów

Informacje o zamawianiu

Rodzaj mocowania	Kolor	Nr art.
INSERTA do wprasowania	NI ONS	☎ 78Z5530T11

EXPANDO

Elementy składowe:

2 x	CLIP top 120°-zawias bez sprężyny 70T5590BTL
2 x	CLIP top-zawias środkowy bez sprężyny 78Z5530T
6 x	Prowadnik prosty z mimośrodem 177H3100

Kolor

NI	Niklowany
ONS	Czarny onyx

Zestaw zawiasów – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



■ zestaw zawiasów

Informacje o zamawianiu

Rodzaj mocowania	Kolor	Nr art.
Wkręty ¹	NI ONS	☎ 78Z5500T12

Elementy składowe:

2 x	CLIP top 120°-zawias bez sprężyny 70T5550.TL
2 x	CLIP top-zawias środkowy bez sprężyny 78Z5500T Do szerokich ramek aluminiowych w zawiasie środkowym CLIP top potrzebny jest dodatkowy prowadnik krzyżakowy
6 x	Prowadnik prosty z mimośrodem 175H3100
¹	Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

Zestaw zawiasów – wąskie ramki aluminiowe



■ zestaw zawiasów

Informacje o zamawianiu

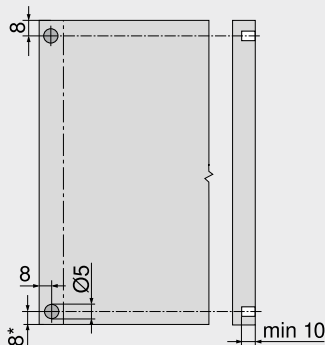
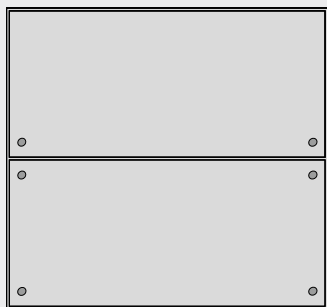
Rodzaj mocowania	Kolor	Nr art.
Wkręty	NI ONS	☎ 78Z550AT11

Elementy składowe:

2 x	CLIP top 120°-zawias do ramek aluminiowych bez sprężyny 72T550A.TL
2 x	CLIP top-zawias środkowy do ramek aluminiowych bez sprężyny 78Z550AT
2 x	Prowadnik prosty z mimośrodem 175H5400
2 x	Adapter CLIP symetryczny 175H5A00
2 x	Adapter CLIP lewy/prawy 175H5B00

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)

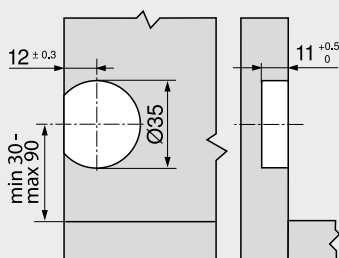
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE



Strony ze wskazówkami

Przegląd	21	Inne informacje techniczne	708	Montaż, demontaż i regulacja
Informacje o zamawianiu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	22			
Informacje o zamawianiu – wąskie ramki aluminiowe	26			
Usługi Blum	602			
Dyrektywa o maszynach	711			

Adres URL
www.blum.com/a111



Czy front unoszony ponad korpus może poruszać się delikatniej?



AVENTOS HS top unosi front ponad korpus i jest doskonałym rozwiązaniem dla dużych frontów. To też odpowiednie rozwiązanie do szafek z górną listwą ozdobną.

- wysokość korpusu KH 350–800 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- mały nakład siły podczas otwierania
- bezstopniowa funkcja stop
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- rozwiązanie bez zawiasów

Jakość ruchu i warianty realizacji



AVENTOS HS top nie wymaga stabilizacji poprzecznej nawet przy dużych szerokościach korpusu i otwiera tym samym dużą przestrzeń do przechowywania.



Wystarczy nacisnąć na front, a **SERVO-DRIVE** go otworzy. Do zamknięcia frontu z hamowaniem wystarczy nacisnąć na przycisk.



AVENTOS HS top można zrealizować również z **EXPANDO T** do cienkich frontów o grubości od 8 mm.



Zaślepki o prostej linii są identyczne dla **AVENTOS HF top | HS top | HL top**. Dostępne w kolorach jedwabście białym, jasnoszarym, ciemnoszarym.

Korzyści, które przekonają Państwa oraz klientów



Żadnych wystających elementów
Wypinany podnośnik – zaleta przy produkcji mebli i montażu kuchni.



Listwy ozdobne
Korpusy z listwą ozdobną można bez problemu łączyć z **AVENTOS HS top**.



Warianty mocowania
Dwa rodzaje montażu siłownika – na zamontowane wkręty EURO lub w wariantcie z płytą wiórową ze zintegrowanym pozycjonowaniem.



Rozwiązanie		Kod internetowy	Strona
Wersja standard SERVO-DRIVE			
	Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe		
Rys.		DQDZPC	34
Akcesoria			
	Wkręty	68	
	Wiertło samocentrujące	68	
	Amortyzator	68	
	Wkrętak	69	
	Bit krzyżakowy	69	
Rys.			
Montaż, demontaż i regulacja			
	Montaż, demontaż i regulacja		Dyrektywa o maszynach Szczegółowe informacje o dyrektywie maszynowej
	Adres URL www.blum.com/a121		711
Rys.			Adres URL www.blum.com/s025

Piktogramy

	Artykuł na zapytanie
	Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



- idealny do dużych, pojedynczych frontów
- wysokość korpusu KH 350–800 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- bezystopniowa funkcja stop
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w trzech wymiarach



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDZPC

Siłownik

Do wyboru właściwego siłownika należy znać wysokość korpusu KH i wagę frontu FG łącznie z podwójną wagą uchwytu

Przykład

Wysokość korpusu KH = 600 mm

Waga frontu FG = 10 kg

Łącznie z podwójną wagą frontu

Wybór siłownika = 22S25x0

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ SERVO-DRIVE1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na zamontowane wkręty EURO (na zamówienie)

	Wysokość korpusu KH (mm)	Waga frontu FG (kg)	Nr art.
	350–450	2.00–11.50	22S2210
	450–540	2.50–12.50	22S2510
	480–660	2.75–15.25	22S2510
	650–800	3.50–18.50	22S2810

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie zamontowanymi wkrętami EURO

Wskazówka

Wagę frontu FG mocy można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem

	Wysokość korpusu KH (mm)	Waga frontu FG (kg)	Nr art.
	350–450	2.00–11.50	22S2200
	450–540	2.50–12.50	22S2500
	480–660	2.75–15.25	22S2500
	650–800	3.50–18.50	22S2800

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie pozycjonowaniem
– 8 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Wagę frontu FG mocy można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

2 ☐ ☒ Zestaw podnośników

	Kolor	Materiał	Nr art.
	NI	Stal	22S3500

Elementy składowe:

- 2a 2 x Podnośnik symetryczny

3 ☐ ☒ Zestaw zaślepek

	Kolor	Materiał	Nr art.
	SW HGR TGR	Tworzywo	22.8000

Elementy składowe:

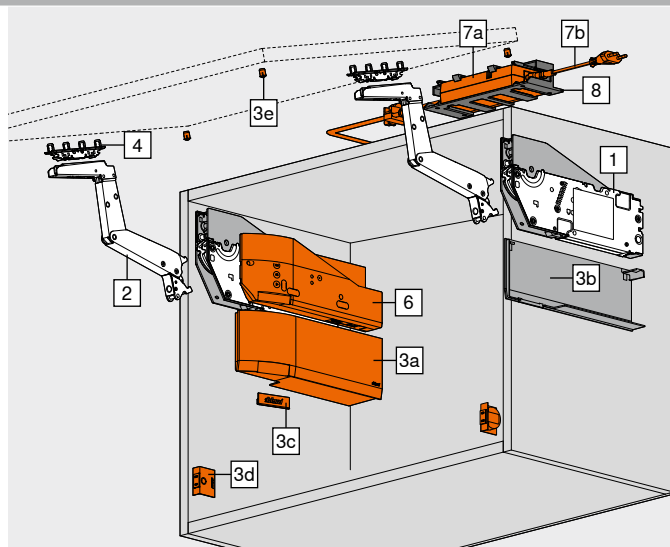
- 3a 1 x Zaślepka, lewa
3b 1 x Zaślepka, prawa
3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G

3 ☐ ☒ Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE

	Kolor	Materiał	Nr art.
	SW HGR TGR	Tworzywo	23.8000

Elementy składowe:

- 3a 1 x Zaślepka, lewa SERVO-DRIVE
3b 1 x Zaślepka, prawa
3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
3d 2 x Właznik SERVO-DRIVE
3e 6 x Dystans Blum Ø 5 mm

4 ☐ ☒ Zestaw mocowań frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	1 Wkręty	20S4200
Wąskie ramki aluminiowe	2	20S4200A

Elementy składowe:

- 4 2 x Mocowanie frontu
1 Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę
2 Łącznie 8 x blachowkręt – 660.0950

4 ☐ ☒ Mocowanie frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Cienkie fronty	EXPANDO T	2 x 20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – sprawdź strony ze wskazówkami

6 ☐ ☒ Zestaw SERVO-DRIVE

	Kolor	Materiał	Nr art.
	TGR	Tworzywo	23.A000

Elementy składowe:

- 6a 1 x Jednostka napędu
6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c 1 x Złącze pinowe
6d 2 x Końcówka ochronna przewodu
Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

8 ☐ ☒ Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie¹

	Kolor	Materiał	Nr art.
	WGR	Tworzywo	Z10NG120

Elementy składowe:

- 8 1 x Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie
1 Do zasilacza SERVO-DRIVE

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDZPC

Informacje o zamawianiu

7		Zasilacz i przewód sieciowy SERVO-DRIVE ⁴				
		Kolor		SZ		
		Wtyczka	Rynek ¹	Zestaw językowy ²	Język ³	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04EA
				B	DA EN FI NO SV	Z10NE04EB
				C	EL EN HR SL SR TR	Z10NE04EC
				D	EN ES FR IT PT	Z10NE04ED
				E	CS HU PL SK	Z10NE04EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	Z10NE04EF
				I	EN	Z10NE04EI
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04BA	
			I	EN	Z10NE04BI	
	H	IN	I	EN	Z10NE04HI	
	I	IL	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04IA	
	K	AU	I	EN	Z10NE04KI	
	N	CN	H	EN ZH KO	Z10NE04NH	
	R	KR	H	EN ZH KO	Z10NE04RH	
	S	BR	K	EN ES PT	Z10NE04SK	
	T	TW	H	EN ZH KO	Z10NE04TH	
	U	US CA	G	EN ES FR	Z10NE04UG	
		JP	J	JA	Z10NE04UJ	
	Z	ZA	I	EN	Z10NE04ZI	

Elementy składowe:

- 7a 1 x Zasilacz SERVO-DRIVE
Przewód wyjściowy – długość 2 m
Łącznie z instrukcją montażu
- 7b 1 x Przewód sieciowy
Długość 1.5–1.8 m, z wtyczką
- ¹ Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166
- ² Zestaw językowy – instrukcja obsługi
- ³ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639
- ⁴ Wymaga dwóch lub więcej jednostek napędu

Alternatywa dla 7 | 8

Alternatywa dla 7 i 8

–		Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE ⁵				
		Kolor		SZ		
		Zasilacz ¹	Rynek ²	Zestaw językowy ³	Język ⁴	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	 Z10NA40EA
				B	DA EN FI NO SV	 Z10NA40EB
				C	EL EN HR SL SR TR	 Z10NA40EC
				D	EN ES FR IT PT	 Z10NA40ED
				E	CS HU PL SK	 Z10NA40EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	 Z10NA40EF
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	 Z10NA40BA	
	K	AU	I	EN	 Z10NA40KI	
	N	CN	H	EN ZH KO	 Z10NA40NH	
	U	US CA JP	G	EN ES FR	 Z10NA40UG	

Elementy składowe:

- 1 x Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE
Łącznie z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia kabel zasilający SERVO-DRIVE do max. 2000 mm)
Łącznie z instrukcją montażu
- ¹ Szczegółowa lista rynków znajduje się w rozdziale Informacje
- ² Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166
- ³ Zestaw językowy – instrukcja obsługi
- ⁴ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639
- ⁵ Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu
Inne kombinacje na zapytanie

Akcesoria

Zestaw kabel zasilający SERVO-DRIVE ²				
	Kolor	Długość (m) ¹	Nr art.	
	SZ	8	Z10K800AE	
Elementy składowe:				
6b	1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE			
6d	5 x Końcówka ochronna przewodu			
¹	Do przycięcia			
²	Do zastosowania jako kabel zasilający, przewód profilu nośnego i przewód komunikacyjny			
Zestaw złącze pinowe				
	Kolor	Materiał	Nr art.	
	SZ	Tworzywo	Z10V100E.01	
Elementy składowe:				
6c	1 x Złącze pinowe			
6d	2 x Końcówka ochronna przewodu			
Uchwyt przewodu ¹				
	Kolor	Materiał	Nr art.	
	WS	Tworzywo	Z10K0009	
Elementy składowe:				
-	1 x Uchwyt przewodu			
¹	Np. do mocowania kabla zasilającego SERVO-DRIVE			
Kolor		Kolor		
HGR	Jasnoszary	SZ	Czarny	
IN-G	Inox szczotkowany	TGR	Ciemnoszary	
NI	Niklowany	WGR	Jasnoszary	
SW	Jedwabście biały	WS	Biały	

Strony ze wskazówkami

Przegląd	33	Planowanie – dystans Blum	37	Montaż, demontaż i regulacja	
System mocowania do cienkich frontów – EXPANDO T	596	Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE	37		
Zalecenie montażowe i wyłączenie odpowiedzialności – EXPANDO T	597	SERVO-DRIVE uno – lista rynków	732		
Akcesoria	68	Usługi Blum	602	Adres URL	
Planowanie	36	Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716	www.blum.com/a121	
		Dyrektiva o maszynach	711		
		Inne informacje techniczne	708		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

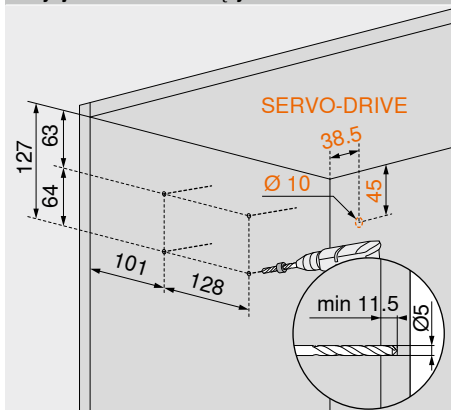


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

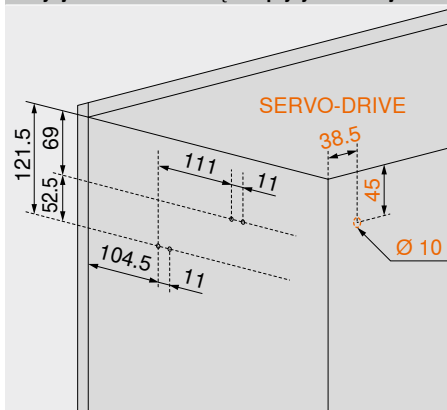
DQDZPC

Planowanie

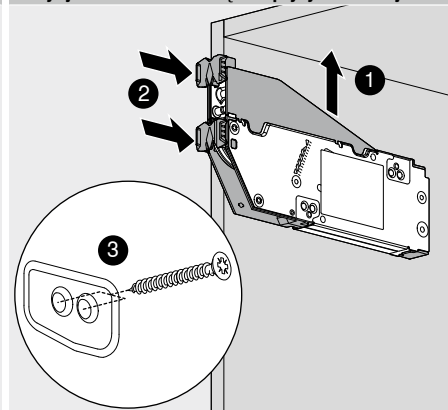
Pozycja wiercenia – wkręty EURO



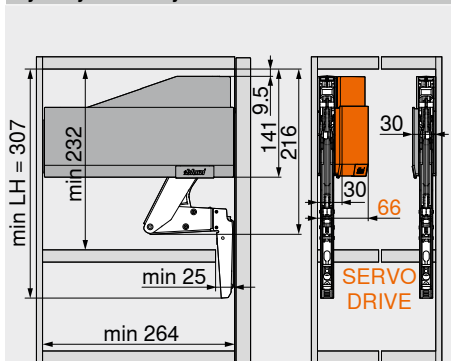
Pozycja wiercenia – wkręt do płyty wiórowej



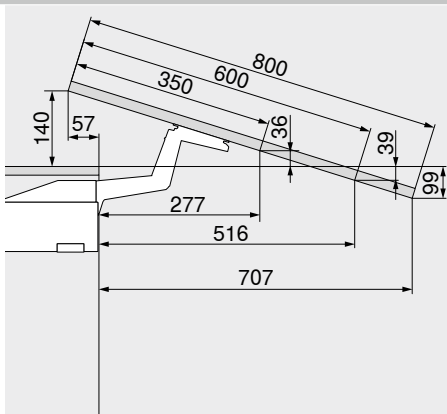
Pozycjonowaniem – wkręt do płyty wiórowej



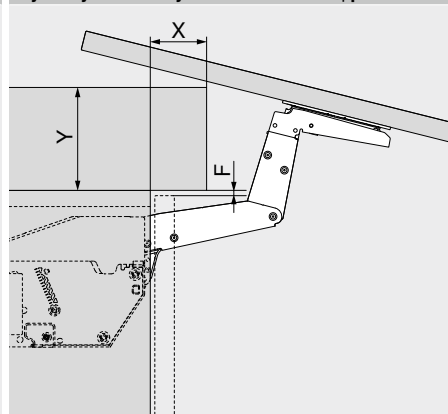
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

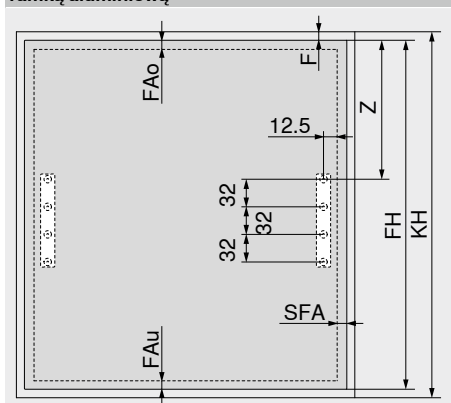


Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | półczek



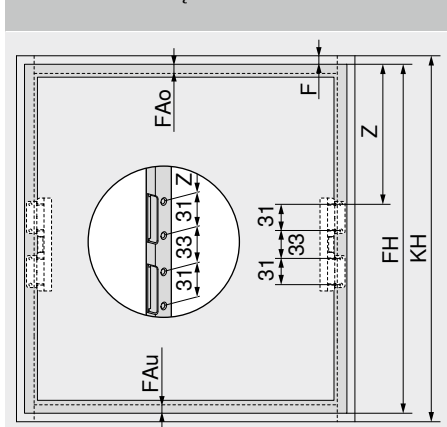
Szczelina F (mm)	X max. (mm)	Y max. (mm)
3.0	31	117
2.0	29	118
1.5	27	119

Obróbka frontu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



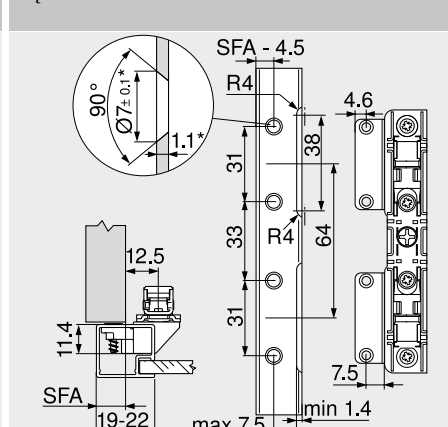
Z = 195 + FAo
F Szczelina
FAo Nałożenie frontu górne
FAu Nałożenie frontu dolne
SFA Nałożenie frontu boczne
FH Wysokość frontu
KH Wysokość korpusu
Nałożenie przy ścianie: niezbędna min. szczelina 5 mm

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



Z = 195.5 + FAo
F Szczelina
FAo Nałożenie frontu górne
FAu Nałożenie frontu dolne
FH Wysokość frontu
KH Wysokość korpusu
Nałożenie przy ścianie: niezbędna min. szczelina 5 mm

Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm
* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

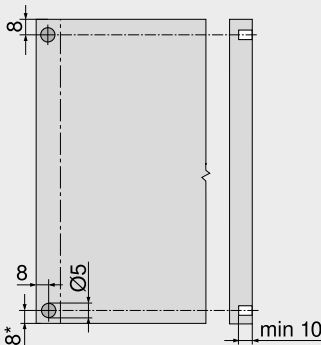
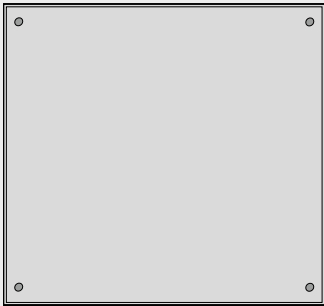


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDZPC

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)

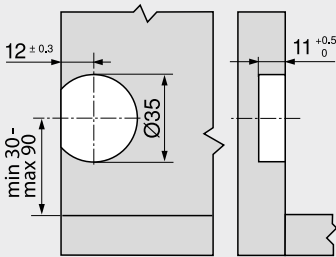
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE



Strony ze wskazówkami

Przegląd	33
Informacje o zamawianiu – fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe	34
Usługi Blum	602
Dyrektywa o maszynach	711
Inne informacje techniczne	708

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a121



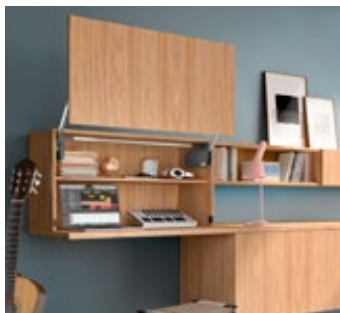
Delikatny ruch frontu nad korpusem



AVENTOS HL top unosi front równolegle do przedniej krawędzi korpusu. Ten system podnośników jest idealny do szafek górnych, nad którymi znajdują się inne fronty, jak również do zabudowy niszy w wysokiej szafie, by zakryć np. urządzenia elektryczne takie jak kuchenka mikrofalowa.

- wysokość korpusu KH 300–580 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- mały nakład siły podczas otwierania
- bezstopniowa funkcja stop
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- rozwiązanie bez zawiasów

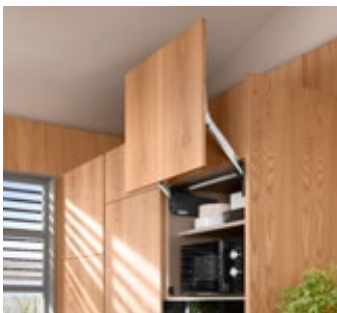
Jakość ruchu i warianty realizacji



AVENTOS HL top otwiera nowe możliwości projektowania przestrzeni do życia i pracy.



AVENTOS HL top można zrealizować również z **EXPANDO T** do cienkich frontów o grubości od 8 mm.



Dzięki **AVENTOS HL top** drobny sprzęt AGD znika za frontem.



Zaślepki o prostej linii są identyczne dla **AVENTOS HF top | HS top | HL top**. Dostępne w kolorach jedwabieście białym, jasnoszarym, ciemnoszarym.

Korzyści, które przekonają Państwa oraz klientów

**Prosty montaż bez użycia narzędzi**

Do montażu podnośników i stabilizacji poprzecznej nie są potrzebne żadne narzędzia.

**Żadnych wystających elementów**

Wypinany podnośnik – zaleta przy produkcji mebli i montażu kuchni.

**Warianty mocowania**

Dwa rodzaje montażu siłownika – na zamontowane wkręty EURO lub w wariacie z płytą wiórową ze zintegrowanym pozycjonowaniem.



Rozwiązanie			 Kod internetowy		Strona
Wersja standard SERVO-DRIVE					
 Rys.	Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe				
Akcesoria			DQE0EP		40
 Rys.	Wkręty		68		
	Wiertło samocentrujące		68		
	Amortyzator		68		
	Wkrętak		69		
	Bit krzyżakowy		69		
Montaż, demontaż i regulacja					
 Rys.	Montaż, demontaż i regulacja				Dyrektywa o maszynach
	Adres URL		Szczegółowe informacje o dyrektywie maszynowej		711
	www.blum.com/a131		www.blum.com/s025		

Piktogramy		
	Artykuł na zapytanie	
	Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij	

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQE0EP



- idealny do małych, jednoczęściowych frontów
- wysokość korpusu KH 300–580 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 264 mm
- zintegrowana regulacja **BLUMOTION**
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- bezstopniowa funkcja stop
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w trzech wymiarach

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ SERVO-DRIVE1 ☐ Zestaw siłowników

Mocowanie na zamontowane wkręty EURO (na zamówienie)

Wysokość korpusu KH (mm)	Nr art.
300–389	22L2210
390–580	22L2510

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie zamontowanymi wkrętami EURO

1 ☐ Zestaw siłowników

Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem

Wysokość korpusu KH (mm)	Nr art.
300–389	22L2200
390–580	22L2500

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie pozycjonowaniem
– 8 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

2 ☐ Zestaw podnośników

Wysokość korpusu KH (mm)	Waga frontu FG (kg) ¹	Materiał	Nr art.
300–339	1.50–9.00	Stal	22L3200
340–389	1.75–10.00		22L3500
390–540	2.00–12.25		22L3800
480–580	2.50–14.00		22L3900

Elementy składowe:

- 2a 2 x Podnośnik symetryczny
2b 2 x Zasłepka do stabilizacji poprzecznej
2c 1 x Uchwyt do stabilizacji poprzecznej
2d 1 x Kompensacja długości dla stabilizacji poprzecznej
¹ łącznie z wagą uchwytu

3 ☐ Zestaw zaślepek

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	22.8000

Elementy składowe:

- 3a 1 x Zasłepka, lewa
3b 1 x Zasłepka, prawa
3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G

3 ☒ Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	23.8000

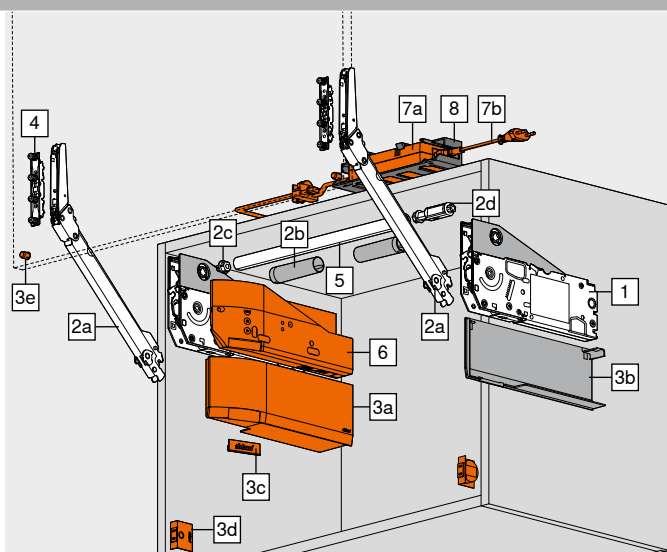
Elementy składowe:

- 3a 1 x Zasłepka, lewa SERVO-DRIVE
3b 1 x Zasłepka, prawa
3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
3d 2 x Włacznik SERVO-DRIVE
3e 6 x Dystans Blum Ø 5 mm

4 ☐ Mocowanie frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Cienkie fronty	EXPANDO T	2 x 20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – sprawdź strony ze wskazówkami

4 ☐ Zestaw mocowań frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty	20S4200
Wąskie ramki aluminiowe		20S4200A

Elementy składowe:

- 4 2 x Mocowanie frontu

- ¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę
² Łącznie 8 x blachowkręt – 660.0950

5 ☐ Reling stabilizacji poprzecznej

Długość (mm) ¹	Rozwiązanie	Nr art.
1076	Okrągły	22Q1076U

Wymiar ⁵ Szerokość wewnętrzna korpusu LW – 113 mm
¹ Do przycięcia

– ☐ Zestaw łączników do stabilizacji poprzecznej¹

Średnica (mm)	Materiał	Nr art.
Ø 20.0	Cynk	22Q080Z

Elementy składowe:

- 1 x Element łączący
– 1 x Uchwyt
– 2 x Zasłepka do stabilizacji poprzecznej
– 2 x Uchwyt do stabilizacji poprzecznej

Wymiar ⁵ Szerokość wewnętrzna korpusu LW / 2 – 105 mm
¹ Od szerokości wewnętrznej korpusu LW ≥ 1190 mm lub szerokości korpusu KB ≥ 1228 mm

6 ☐ Zestaw SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
TGR	Tworzywo	23.A000

Elementy składowe:

- 6a 1 x Jednostka napędu
6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c 1 x Złącze pinowe
6d 2 x Końcówka ochronna przewodu

Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQE0EP

Informacje o zamawianiu

7		Zasilacz i przewód sieciowy SERVO-DRIVE ⁴				
		Kolor		SZ		
		Wtyczka	Rynek ¹	Zestaw językowy ²	Język ³	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04EA
				B	DA EN FI NO SV	Z10NE04EB
				C	EL EN HR SL SR TR	Z10NE04EC
				D	EN ES FR IT PT	Z10NE04ED
				E	CS HU PL SK	Z10NE04EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	Z10NE04EF
				I	EN	Z10NE04EI
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04BA	
	H	IN	I	EN	Z10NE04BI	
	I	IL	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04HI	
	K	AU	I	EN	Z10NE04KI	
	N	CN	H	EN ZH KO	Z10NE04NH	
	R	KR	H	EN ZH KO	Z10NE04RH	
	S	BR	K	EN ES PT	Z10NE04SK	
	T	TW	H	EN ZH KO	Z10NE04TH	
	U	US CA	G	EN ES FR	Z10NE04UG	
		JP	J	JA	Z10NE04UJ	
	Z	ZA	I	EN	Z10NE04ZI	

Elementy składowe:

7a 1 x Zasilacz SERVO-DRIVE
Przewód wyjściowy – długość 2 m
Łącznie z instrukcją montażu

7b 1 x Przewód sieciowy
Długość 1.5–1.8 m, z wtyczką

¹ Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166

² Zestaw językowy – instrukcja obsługi

³ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639

⁴ Wymaga dwóch lub więcej jednostek napędu

Alternatywa dla 7 | 8

Elementy składowe:

– 1 x Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE
Łącznie z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia kabel zasilający SERVO-DRIVE do max. 2000 mm)
Łącznie z instrukcją montażu

¹ Szczegółowa lista rynków znajduje się w rozdziale Informacje

² Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166

³ Zestaw językowy – instrukcja obsługi

⁴ Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639

⁵ Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu
Inne kombinacje na zapytanie

8		Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie ¹		
		Kolor	Materiał	Nr art.
		WGR	Tworzywo	Z10NG120

Elementy składowe:

8 1 x Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie

¹ Do zasilacza SERVO-DRIVE

Akcesoria

–		Zestaw kabel zasilający SERVO-DRIVE ²		
	Kolor	Długość (m) ¹	Nr art.	
	SZ	8	Z10K800AE	

Elementy składowe:

6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE

6d 5 x Końcówka ochronna przewodu

¹ Do przycięcia

² Do zastosowania jako kabel zasilający, przewód profilu nośnego i przewód komunikacyjny

–		Zestaw złącze pinowe		
	Kolor	Materiał	Nr art.	
	SZ	Tworzywo	Z10V100E.01	

Elementy składowe:

6c 1 x Złącze pinowe

6d 2 x Końcówka ochronna przewodu

–		Uchwyt przewodu ¹		
	Kolor		Materiał	Nr art.
	WS		Tworzywo	Z10K0009

Elementy składowe:

– 1 x Uchwyt przewodu

¹ Np. do mocowania kabla zasilającego SERVO-DRIVE

Kolor		Kolor	
HGR	Jasnoszary	TGR	Ciemnoszary
IN-G	Inox szczotkowany	WGR	Jasnoszary
SW	Jedwabście biały	WS	Biały
SZ	Czarny		

Strony ze wskazówkami

Przegląd	39	Planowanie – dystans Blum	43	Montaż, demontaż i regulacja	
System mocowania do cienkich frontów – EXPANDO T	596	Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE	43		
Zalecenie montażowe i wyłączenie odpowiedzialności – EXPANDO T	597	SERVO-DRIVE uno – lista rynków	732		
Akcesoria	68	Usługi Blum	602	Adres URL	
Planowanie	42	Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716	www.blum.com/a131	
		Dyrektywa o maszynach	711		
		Inne informacje techniczne	708		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

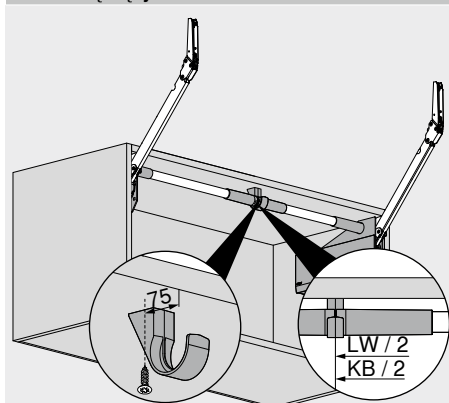


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

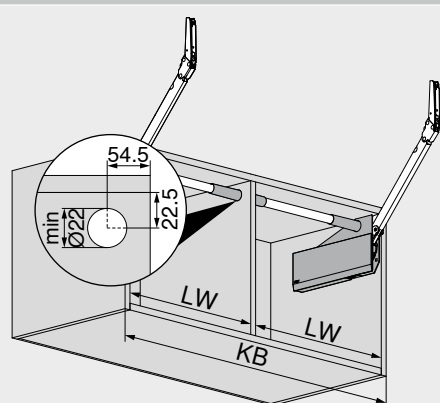
DQE0EP

Planowanie

Element łączący

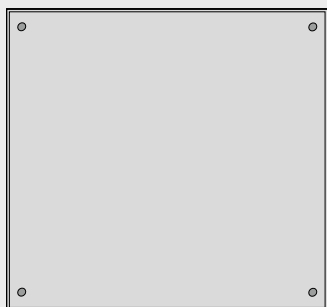


KB	Szerokość korpusu
LW	Szerokość wewnętrzna korpusu



KB	Szerokość korpusu
LW	Szerokość wewnętrzna korpusu

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



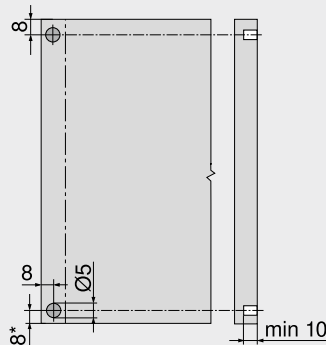
Umieścić dystans Blum (nie naklejać)

Zalecenie do ramek aluminiowych

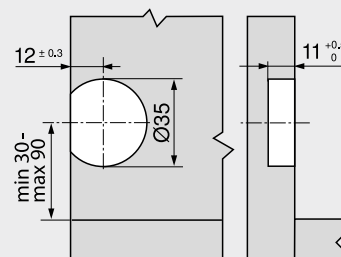
Zalecenie dotyczące aluminium
Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we fronce trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów



Włącznik SERVO-DRIVE



Strony ze wskazówkami

Przegląd	39
Informacje o zamawianiu – fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe	40
Usługi Blum	602
Dyrektywa o maszynach	711
Inne informacje techniczne	708

Montaž, demontaž i regulacija

Adres URL
www.blum.com/a131

Fascynująca płynność ruchu



AVENTOS HK top jest kompaktowy, minimalistyczny oraz niezwykle funkcjonalny. Ten uniwersalny zestaw siłowników jest przeznaczony zarówno do małych, jak i dużych frontów w wysokich szafkach oraz szafkach górnych. Ogranicznik kąta otwarcia i funkcja bezpieczeństwa są zintegrowane. Podczas opracowywania **AVENTOS HK top** uwzględniono także korpusy z górną listwą ozdobną.

- wysokość korpusu KH 205–600 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- mały nakład siły podczas otwierania
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczny siłownik
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- rozwiązanie bez zawiasów

Design i montaż



Ogranicznik kąta otwarcia jest w **AVENTOS HK top** już zintegrowany i można go regulować bezstopniowo.



Dzięki minimalistycznemu designowi podnośnik do frontów uchylnych harmonijnie komponuje się z meblami we wszystkich pomieszczeniach.



AVENTOS HK top można zrealizować również z **EXPANDO T** do cienkich frontów o grubości od 8 mm.



Zaślepki o prostej linii pasują do **AVENTOS HF top** | **HS top** | **HL top**. Dostępne w kolorach jedwabście białym, jasnoszarym, ciemnoszarym.

Korzyści, które przekonają Państwa oraz klientów



Żadnych wystających elementów
Dzięki zamkniętemu ramieniu podnośnika z korpusu nie wystają żadne elementy. To znacznie ułatwia transport.



Zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
Innowacyjny mechanizm zapobiega niezamierzonemu otwarciu ramienia podnośnika.



Warianty mocowania

Dwa rodzaje montażu siłownika – na zamontowane wkręty EURO lub w wariantcie z płytą wiórową ze zintegrowanym pozycjonowaniem.



Rozwiązanie			 Kod internetowy	Strona
Wersja standard SERVO-DRIVE				
	Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe			
Rys.			DQHFJY	46
TIP-ON				
	Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe – TIP-ON			
Rys.			DQHS7Y	50
	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem			52
Akcesoria				
	Adapter	53		
	Wkręty	68		
	Wiertło samocentrujące	68		
	Amortyzator	68		
	Wkrętak	69		
	Bit krzyżakowy	69		
Rys.				
Montaż, demontaż i regulacja				
	Montaż, demontaż i regulacja			711
Adres URL www.blum.com/a170			Dyrektywa o maszynach Szczegółowe informacje o dyrektywie maszynowej	
		Adres URL www.blum.com/s025		

Piktogramy



Artykuł na zapytanie



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



- wysokość korpusu KH 205–600 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- **SERVO-DRIVE** – elektryczne wspomaganie ruchu
- komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQHFJY

Współczynnik mocy LF

Wysokość korpusu KH (mm) x waga frontu FG łącznie z podwójną wagą uchwytu (kg)

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ SERVO-DRIVE1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na zamontowane wkręty EURO (na zamówienie)

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ¹	Nr art.
420–1610	75°–107°	22K2310
930–2800		22K2510
1730–5200		22K2710
3200–9000		22K2910

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie zamontowanymi wkrętami EURO

Wskazówka

Max. ciężar frontu FG 18 kg przy dwóch siłownikach!
¹ Bezstopniowa regulacja

1 ☐ ☒ Zestaw siłowników

Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ¹	Nr art.
420–1610	75°–107°	22K2300
930–2800		22K2500
1730–5200		22K2700
3200–9000		22K2900

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
Łącznie pozycjonowaniem
– 8 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Max. ciężar frontu FG 18 kg przy dwóch siłownikach!
¹ Bezstopniowa regulacja

3 ☐ Zestaw zaślepek

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	22K8000

Elementy składowe:

- 1 x Zaślepka, lewa
3b 1 x Zaślepka, prawa
3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G

3 ☒ Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	23K8000

Elementy składowe:

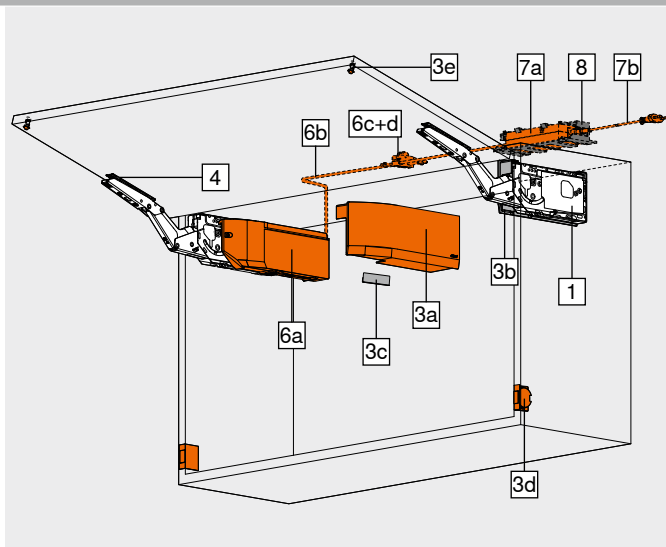
- 3a 1 x Zaślepka, lewa SERVO-DRIVE
3b 1 x Zaślepka, prawa
3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
3d 2 x Włącznik SERVO-DRIVE
3e 2 x Dystans Blum Ø 5 mm

4 ☐ ☒ Zestaw mocowań frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową ¹	Wkręty	20S4200
Wąskie ramki aluminiowe ²		20S4200A

Elementy składowe:

- 4 2 x Mocowanie frontu
¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę
² Łącznie 8 x blachowkręt – 660.0950

4 ☐ ☒ Mocowanie frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Cienkie fronty	EXPANDO T	20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – sprawdź strony ze wskazówkami

6 ☒ Zestaw SERVO-DRIVE

Kolor	Materiał	Nr art.
TGR	Tworzywo	23KA000

Elementy składowe:

- 6a 1 x Jednostka napędu
6b 1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c 1 x Złącze pinowe
6d 2 x Końcówka ochronna przewodu
Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

8 ☒ Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie¹

Kolor	Materiał	Nr art.
WGR	Tworzywo	Z10NG120

Elementy składowe:

- 8 1 x Uchwyt zasilacza – montaż na ścianie
¹ Do zasilacza SERVO-DRIVE

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQHJFY

Informacje o zamawianiu

7		Zasilacz i przewód sieciowy SERVO-DRIVE ⁴				
		Kolor		SZ		
		Wtyczka	Rynek ¹	Zestaw językowy ²	Język ³	Nr art.
	E		Europa	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04EA
				B	DA EN FI NO SV	Z10NE04EB
				C	EL EN HR SL SR TR	Z10NE04EC
				D	EN ES FR IT PT	Z10NE04ED
				E	CS HU PL SK	Z10NE04EE
				F	BG ET LT LV RO RU UK	Z10NE04EF
				I	EN	Z10NE04EI
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04BA	
			I	EN	Z10NE04BI	
	H	IN			Z10NE04HI	
	I	IL	A	DE EN FR IT NL	Z10NE04IA	
	K	AU	I	EN	Z10NE04KI	
	N	CN			Z10NE04NH	
	R	KR	H	EN ZH KO	Z10NE04RH	
	S	BR	K	EN ES PT	Z10NE04SK	
	T	TW	H	EN ZH KO	Z10NE04TH	
	U	US CA	G	EN ES FR	Z10NE04UG	
		JP	J	JA	Z10NE04UJ	
	Z	ZA	I	EN	Z10NE04ZI	

Elementy składowe:

7a	1 x Zasilacz SERVO-DRIVE
	Przewód wyjściowy – długość 2 m
	Łącznie z instrukcją montażu
7b	1 x Przewód sieciowy
	Długość 1.5–1.8 m, z wtyczką
¹	Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166
²	Zestaw językowy – instrukcja obsługi
³	Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639
⁴	Wymaga dwóch lub więcej jednostek napędu

Alternatywa dla 7 | 8

		Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE ⁵			
	Kolor		SZ		
	Zasilacz ¹	Rynek ²	Zestaw językowy ³	Język ⁴	Nr art.
	E	Europa	A	DE EN FR IT NL	Z10NA40EA
			B	DA EN FI NO SV	Z10NA40EB
			C	EL EN HR SL SR TR	Z10NA40EC
			D	EN ES FR IT PT	Z10NA40ED
			E	CS HU PL SK	Z10NA40EE
			F	BG ET LT LV RO RU UK	Z10NA40EF
	B	GB	A	DE EN FR IT NL	Z10NA40BA
	K	AU	I	EN	Z10NA40KI
	N	CN	H	EN ZH KO	Z10NA40NH
	U	US CA JP	G	EN ES FR	Z10NA40UG

Elementy składowe:

–	1 x Zasilacz sieciowy SERVO-DRIVE
	Łącznie z przewodem, 1120 mm (możliwość przedłużenia kabel zasilający SERVO-DRIVE do max. 2000 mm)
	Łącznie z instrukcją montażu
¹	Szczegółowa lista rynków znajduje się w rozdziale Informacje
²	Nazwy handlowe zgodnie z ISO 3166
³	Zestaw językowy – instrukcja obsługi
⁴	Oznaczenia języka zgodnie z ISO 639
⁵	Przeznaczony tylko do jednej jednostki napędu
	Inne kombinacje na zapytanie

Akcesoria

–		Zestaw kabel zasilający SERVO-DRIVE ²		
		Kolor	Długość (m) ¹	Nr art.
		SZ	8	Z10K800AE
Elementy składowe:				
6b	1 x Kabel zasilający SERVO-DRIVE			
6d	5 x Końcówka ochronna przewodu			
¹	Do przycięcia			
²	Do zastosowania jako kabel zasilający, przewód profilu nośnego i przewód komunikacyjny			
–		Zestaw złącze pinowe		
		Kolor	Materiał	Nr art.
		SZ	Tworzywo	Z10V100E.01
Elementy składowe:				
6c	1 x Złącze pinowe			
6d	2 x Końcówka ochronna przewodu			
–		Uchwyt przewodu ¹		
		Kolor	Materiał	Nr art.
		WS	Tworzywo	Z10K0009
Elementy składowe:				
–	1 x Uchwyt przewodu			
¹	Np. do mocowania kabla zasilającego SERVO-DRIVE			
Kolor		Kolor		
HGR	Jasnoszary	TGR	Ciemnoszary	
IN-G	Inox szczotkowany	WGR	Jasnoszary	
SW	Jedwabście biały	WS	Biały	
SZ	Czarny			

Strony ze wskazówkami

Przegląd	45	Planowanie – dystans Blum	49	Montaż, demontaż i regulacja	
System mocowania do cienkich frontów – EXPANDO T	596	Planowanie – włącznik SERVO-DRIVE	49		
Zalecenie montażowe i wyłączenie odpowiedzialności – EXPANDO T	597	SERVO-DRIVE uno – lista rynków	732		
Akcesoria	68	Usługi Blum	602	Adres URL	
Planowanie	48	Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716	www.blum.com/a170	
		Dyrektiva o maszynach	711		
		Inne informacje techniczne	708		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

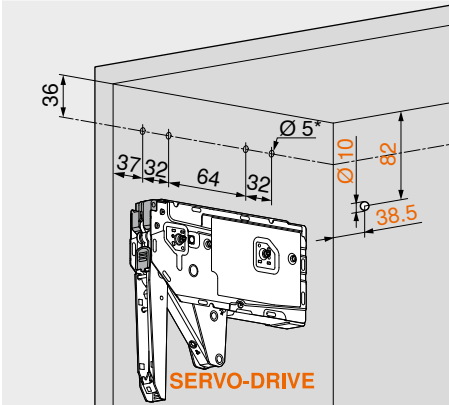


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQHFJY

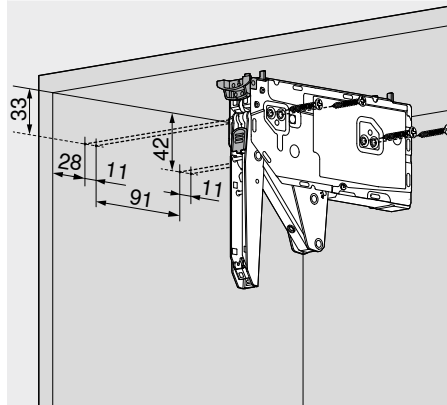
Planowanie

Pozycja wiercenia – wkręty EURO



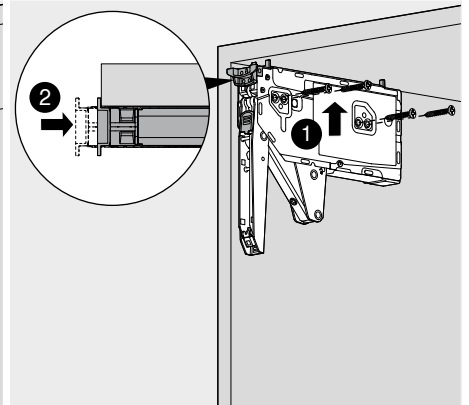
* Głębokość wiercenia 11.5 mm

Pozycja wiercenia – wkręt do płyty wiórowej

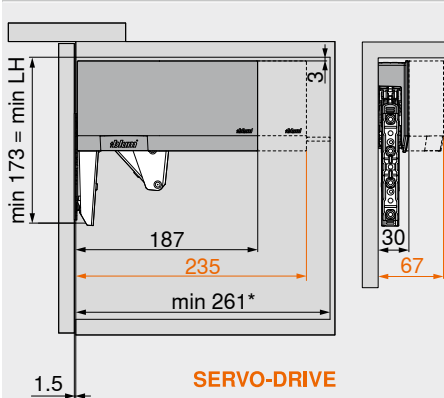


4 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

Pozycjonowaniem – wkręt do płyty wiórowej



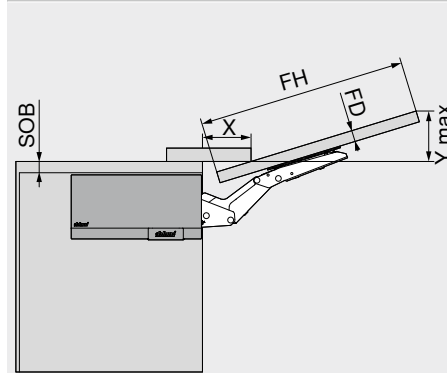
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* Min. 261 mm z widoczną zawieszką do szafek

Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | policzek



Wymiary zabudowy (mm)

Przy max. kącie otwarcia

$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$

FD (mm) 16 19 22 26 28 -

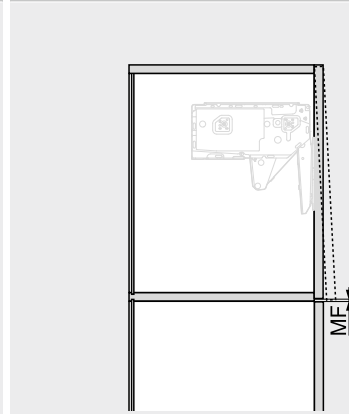
X (mm) 68 57 47 33 27 -

FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

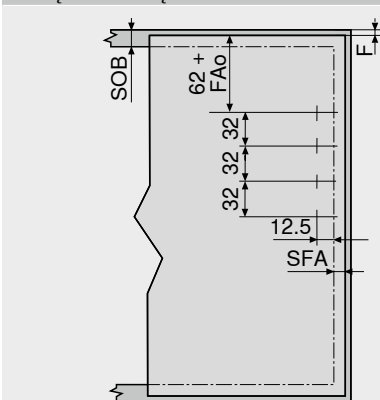
SOB Grubość wieńca górnego

Minimalna szczelina MF



MF Minimalna szczelina
2 mm

Obróbka frontu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950)

F Szczelina

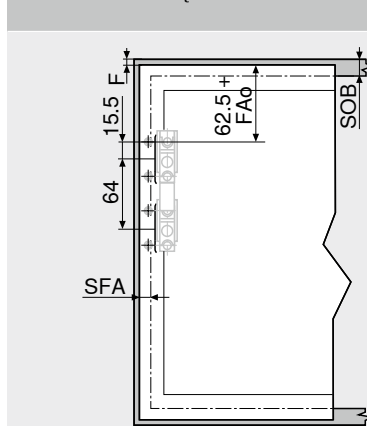
FAo Nałożenie frontu górne

Max. 25.4 mm

SFA Nałożenie frontu boczne

SOB Grubość wieńca górnego

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



F Szczelina

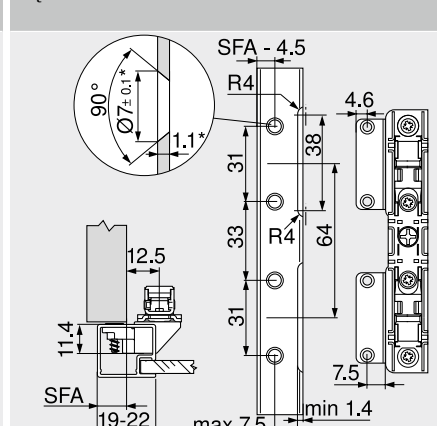
FAo Nałożenie frontu górne

Max. 25.4 mm

SFA Nałożenie frontu boczne

SOB Grubość wieńca górnego

Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

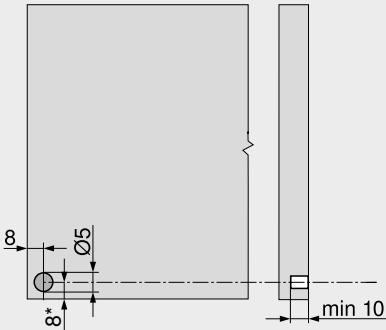


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQHFJY

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)

Nie umieszczać dystansów na górnej krawędzi frontu

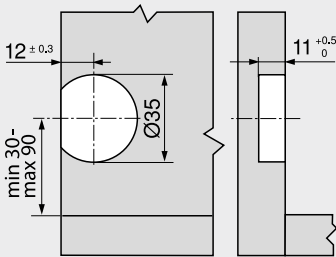
Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE



Strony ze wskazówkami

Przegląd	45
Informacje o zamawianiu – fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe	46
Usługi Blum	602
Dyrektywa o maszynach	711
Inne informacje techniczne	708

AVENTOS HK top

Adres URL
www.blum.com/i014



Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a170



Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe – TIP-ON



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQHS7Y



- wysokość korpusu KH 205–600 mm
- szerokość korpusu KB do 1800 mm
- komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem

Współczynnik mocy LF

Wysokość korpusu KH (mm) x waga frontu FG łącznie z podwójną wagą uchwytu (kg)

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

TIP-ON

1 Zestaw siłowników – TIP-ON

Mocowanie na zamontowane wkręty EURO (na zamówienie)

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ¹	Nr art.
420–1610	75°–107°	22K2310T
930–2800	75°–107°	22K2510T
1730–5200	75°–100°	22K2710T
3200–9000	75°–100°	22K2910T

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
- Łącznie zamontowanymi wkrętami EURO

Wskazówka

Max. ciężar frontu FG 18 kg przy dwóch siłownikach!

¹ Bezstopniowa regulacja

1 Zestaw siłowników – TIP-ON

Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem

Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW ¹	Nr art.
420–1610	75°–107°	22K2300T
930–2800	75°–107°	22K2500T
1730–5200	75°–100°	22K2700T
3200–9000	75°–100°	22K2900T

Elementy składowe:

- 1 2 x Symetryczny siłownik
- Łącznie pozycjonowaniem
- 8 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Max. ciężar frontu FG 18 kg przy dwóch siłownikach!

¹ Bezstopniowa regulacja

3 Zestaw zaślepek

Kolor	Materiał	Nr art.
SW HGR TGR	Tworzywo	22K8000

Elementy składowe:

- 1 x Zaślepka, lewa
- 3b 1 x Zaślepka, prawa
- 3c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
- IN-G

4 Zestaw mocowań frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową ¹	Wkręty	20S4200
Wąskie ramki aluminiowe ²		20S4200A

¹ Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę

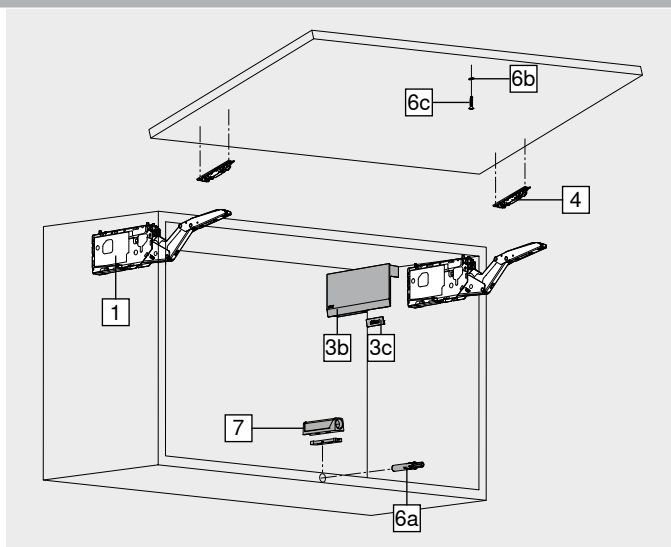
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę

² Łącznie 8 x blachowkręt – 660.0950

4 Mocowanie frontu

Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Nr art.
Cienkie fronty	EXPANDO T	20S42T1

EXPANDO T do cienkich frontów – sprawdź strony ze wskazówkami



6 TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem

Wysokość korpusu KH (mm)	Kolor	Nr art.
Do 600	SW R7036 CS	956.1004

Elementy składowe:

- 6a 1 x TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
- 6b 1 x Płytkę magnetyczną na wkręty
- 6c 1 x Płytkę magnetyczną do naklejania
- Nie nadaje się do malowanych proszkowo, woskowanych lub olejowanych powierzchni
- 1 x Wkręty do płyty wiórowej Ø 3.5 x 15 mm, nr art. 609.1500

Akcesoria

7	Adaptory	Kolor	Nr art.
	Rozwiązanie		
	Adapter prosty – wersja krótka	SW R7036 CS	956.1201
	Adapter krzyżakowy – wersja długa	R7036	956A1501

Kolor		Kolor	
CS	Czarny carbon	SW	Jedwabście biały
HGR	Jasnoszary	TGR	Ciemnoszary
IN-G	Inox szczotkowany		
R7036	RAL 7036 szary		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe – TIP-ON

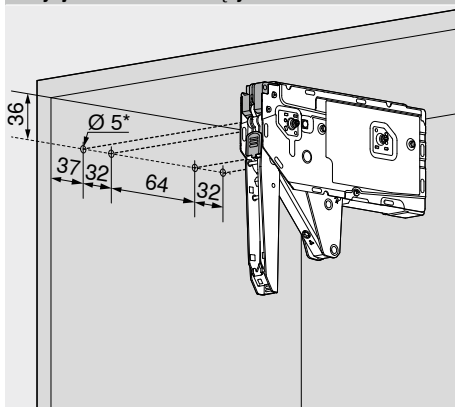


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQHS7Y

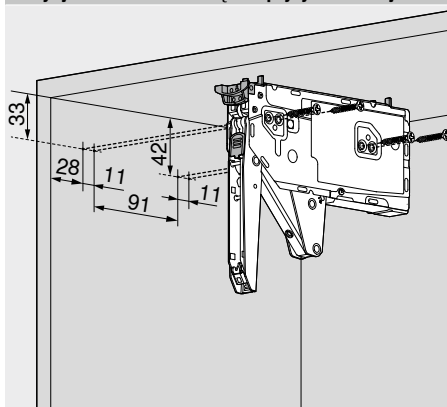
Planowanie

Pozycja wiercenia – wkręty EURO



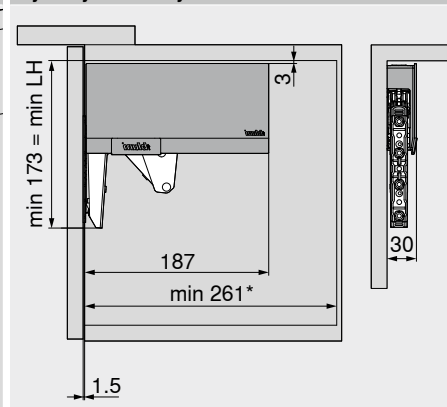
* Głębokość wiercenia 11.5 mm

Pozycja wiercenia – wkręt do płyty wiórowej



4 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

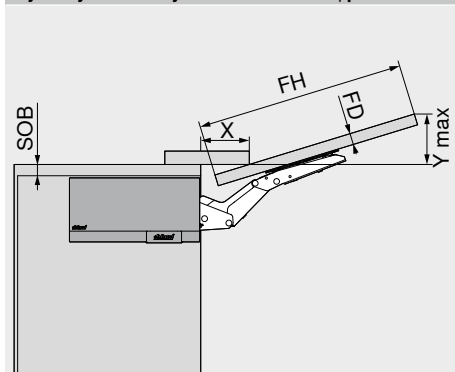
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* Min. 261 mm z widoczną zawieszką do szafek

Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | półczek



Wymiary zabudowy (mm)

Przy max. kącie otwarcia

 $Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$

FD (mm) 16 19 22 26 28 -

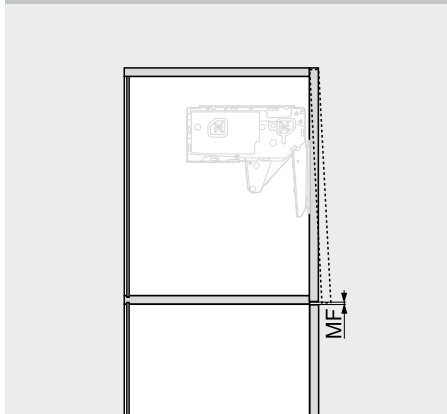
X (mm) 68 57 47 33 27 -

FD Grubość frontu

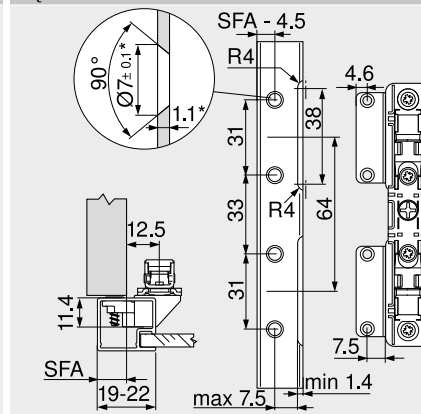
FH Wysokość frontu

SOB Grubość wieńca górnego

Minimalna szczelina MF

MF Minimalna szczelina
2 mm

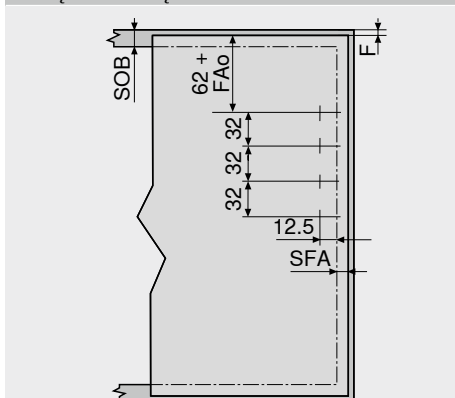
Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Obróbka frontu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950)

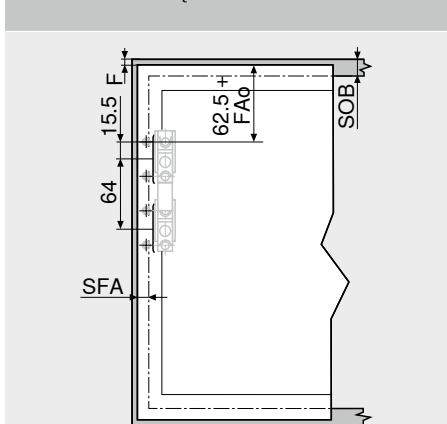
F Szczelina

FAo Nałożenie frontu górne
Max. 25.4 mm

SFA Nałożenie frontu boczne

SOB Grubość wieńca górnego

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



F Szczelina

FAo Nałożenie frontu górne

Max. 25.4 mm

SFA Nałożenie frontu boczne

SOB Grubość wieńca górnego

Strony ze wskazówkami

Przegląd	45
TIP-ON 956x	52
Planowanie – pozycjonowaniem – wkręt do płyty wiórowej	48
System mocowania do cienkich frontów – EXPANDO T	596
Zalecenie montażowe i wyłączenie odpowiedzialności – EXPANDO T	597
Usługi Blum	602
Inne informacje techniczne	708

AVENTOS HK top

Adres URL

www.blum.com/i014

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL

www.blum.com/a170

TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem



- do frontów uchylnych o wysokości do 600 mm
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem
- droga uruchamiania ok. 17 mm
- material: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Kolor	Sprężyna TIP-ON	Nr art.
SW R7036 CS	Sprężyna standardowa	956.1004

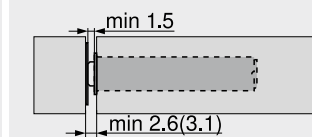
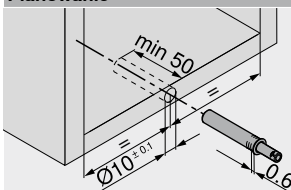
Elementy składowe:

1 x	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
1 x	Płytkę magnetyczną na wkręty
1 x	Płytkę magnetyczną do naklejania
1 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 3,5 x 15 mm, nr art. 609.1500

Kolor

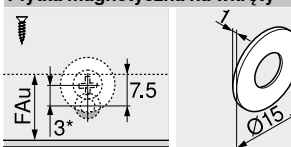
CS	Czarny carbon
R7036	RAL 7036 szary
SW	Jedwabście białe

Planowanie

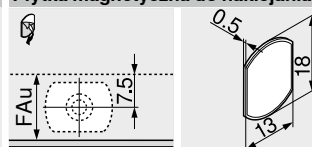


() Płytkę magnetyczną na wkręty

Płytkę magnetyczną na wkręty


FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Płytkę magnetyczną do naklejania



FAu Nałożenie frontu dolne

Strony ze wskazówkami

Przegląd

45

Obróbka

Wzornik wiertarski BLUMOTION TIP-ON	676
Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych	698
MINIPRESS top z EASYSTICK	622
MINIPRESS top	626

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a170


Adapter prosty – wersja krótka – 20/17

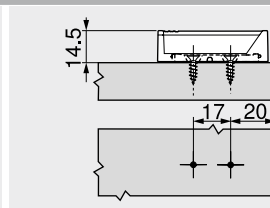
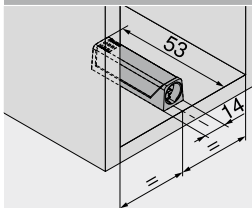


- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

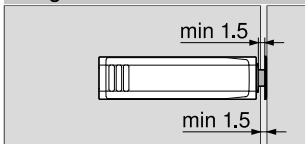
Informacje o zamawianiu

Kolor	Materiał	Nr art.
SW R7036 CS	Tworzywo	956.1201
Kolor		
CS	Czarny carbon	
R7036	RAL 7036 szary	
SW	Jedwabiście biały	

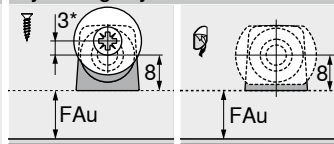
Planowanie



Odległość drzwi



Płytki magnetyczne



FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32

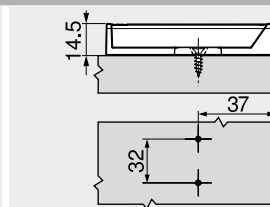
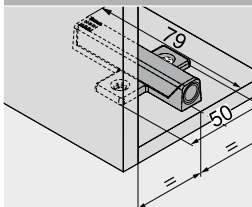


- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

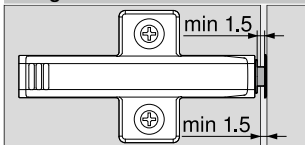
Informacje o zamawianiu

Kolor	Materiał	Nr art.
R7036	Tworzywo	956A1501

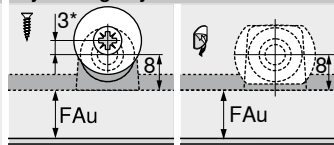
Planowanie



Odległość drzwi



Płytki magnetyczne



FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd

45

Obróbka

Matryca oporowa

674

Wzornik wiertarski do przewodników

675

Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych

698

MINIPRESS top z EASYSTICK

622

MINIPRESS top

626

MINIPRESS P

630

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL

www.blum.com/a170



Podnośnik do małych frontów uchylnych



AVENTOS HK-S jest przeznaczony do małych frontów np. nad szafą na zapasy lub lodówką. Dzięki niewielkim rozmiarom **AVENTOS HK-S** harmonijnie wpasowuje się w mniejsze korpusy.

- specjalnie do małych frontów uchylnych
- wysokość korpusu KH max. 600 mm
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- zatrzymuje się w każdej pozycji otwarcia
- oferuje łatwy dostęp do wnętrza szafki
- odpowiedni dla szafek z górną listwą ozdobną
- mały program, duże spektrum zastosowania
- prosty montaż i regulacja
- stabilny, także w przypadku szerokich frontów
- żadnych wystających elementów
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania
- mały nakład siły podczas otwierania
- rozwiązanie bez zawiasów

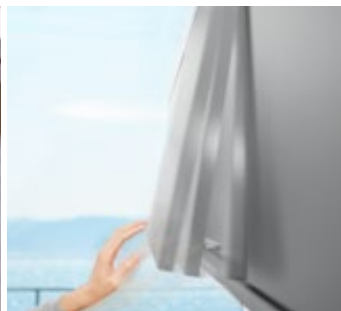
Jakość ruchu i warianty realizacji



Mały front uchylny można zatrzymać w wybranej pozycji. Dzięki temu pozostaje na wygodnej wysokości, by móc go później wygodnie zamknąć.



Przy rozwoju **AVENTOS HK-S** zostały uwzględnione także korpusy z listwą ozdobną.



Drzwi bez uchwytów można otwierać bez trudu dzięki **TIP-ON** – wystarczy lekko nacisnąć.



Zaślepka jest dostępna w kolorach jedwabście biały, jasnoszary i ciemnoszary.

Korzyści, które przekonają Państwa oraz klientów



Żadnych wystających elementów
Dostawa z opuszczonym podnośnikiem to zaleta przy produkcji mebli i montażu kuchni.



Mechanizm CLIP
Szybki mechanizm **CLIP** do frontu i bezstopniowa regulacja w trzech wymiarach ułatwiają obróbkę.



Płynna regulacja siłownika
Siłowniki są wygodnie regulowane od przodu odpowiednio do wagi frontu.



Harmonijne proporcje
Dzięki niewielkim rozmiarom **AVENTOS HK-S** idealnie pasuje do mniejszych korpusów.

Rozwiązanie

Kod internetowy

Strona

Wersja standard | TIP-ON


Rys.

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

DQDD6M

56


Rys.

TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem

58

Akcesoria


Rys.

Ogranicznik kąta otwarcia

56

Adapter

59

Wkręty

68

Wiertło samocentrujące

68

Amortyzator

68

Wkrętak

69

Bit krzyżakowy

69

Montaż, demontaż i regulacja


Rys.

Montaż, demontaż i regulacja



Adres URL

www.blum.com/a150

Piktogramy		
	Artykuł na zapytanie	
	Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij	

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, zastosowanie ponad szafą na zapasy i lodówką
- wysokość korpusu KH max. 600 mm
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- montaż bez użycia narzędzi
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDD6M

Współczynnik mocy LF

Wysokość korpusu KH (mm) x waga frontu FG łącznie z podwójną wagą uchwytu (kg)

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ TIP-ON

1	Zestaw siłowników			
	Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW		Nr art.
	220–500	107°		20K2B00.06
	400–1000			20K2C00.06
	960–2215			20K2E00.06

Elementy składowe:

- 1a 2 x Symetryczny siłownik
1b 2 x Zasłepka, lewa/prawa
SW | HGR | TGR
1c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
– 6 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Współczynnik mocy LF może być podwyższony o 50 % przy zastosowaniu trzeciego siłownika
1 Siłownik nie posiada sprężyny

1	Zestaw siłowników – TIP-ON			
	Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW		Nr art.
	220–500	107°		20K2B00T06
	400–1000			20K2C00T06
	960–2215			20K2E00T06

Elementy składowe:

- 1a 2 x Symetryczny siłownik
1b 2 x Zasłepka, lewa/prawa
SW | HGR | TGR
1c 2 x Element z tłoczonym logo Blum
IN-G
– 6 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wskazówka

Współczynnik mocy LF może być podwyższony o 50 % przy zastosowaniu trzeciego siłownika
1 Siłownik nie posiada sprężyny

4	Mocowanie frontu			
	Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)	Nr art.
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty	2 x	175H3100
	Front drewniany		2 x	177H3100E
		EXPANDO	2 x	177H3100
		Do wprasowania	2 x	177H3100

Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm

1 Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

4	Zestaw mocowań frontu			
	Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)	Nr art.
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty	0	20K4A00A02

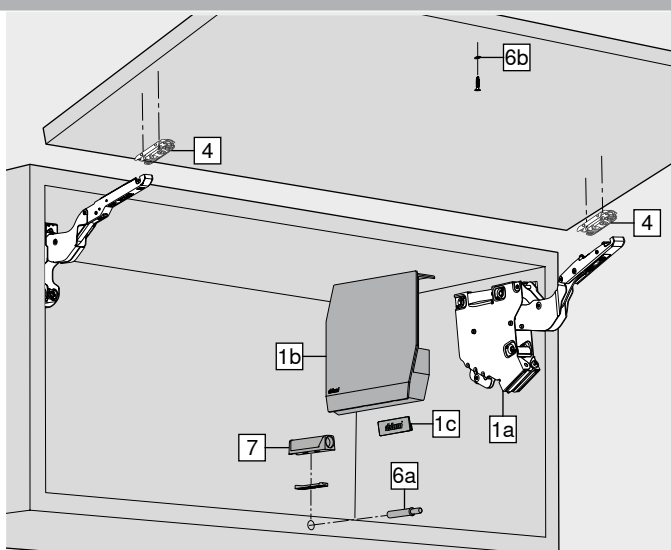
Elementy składowe:

- 4 2 x Mocowanie frontu
– 4 x Blachowkręt – Ø 3.5 mm

6	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem			
	Wysokość korpusu KH (mm)	Kolor		Nr art.
	Do 600	SW R7036 CS		956.1004

Elementy składowe:

- 6a 1 x TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
6b 1 x Płytkę magnetyczną na wkręty
6c 1 x Płytkę magnetyczną do naklejania
Nie nadaje się do malowanych proszkowo, woskowanych lub olejowanych powierzchni
– 1 x Wkręty do płyty wiórowej Ø 3.5 x 15 mm, nr art. 609.1500



Akcesoria

–	Ogranicznik kąta otwarcia			
	Kąt otwarcia OW	Kolor		Nr art.
	100°	TGR		20K7A41
	75°	R7037		20K7A11

7	Adaptory			
	Rozwiązanie	Kolor		Nr art.
	Adapter prosty – wersja krótka	SW R7036 CS		956.1201
	Adapter krzyżakowy – wersja długa	R7036		956A1501

Kolor		Kolor	
CS	Czarny carbon	R7037	RAL 7037 ciemnoszary
HGR	Jasnoszary	SW	Jedwabiście biały
IN-G	Inox szczotkowany	TGR	Ciemnoszary
R7036	RAL 7036 szary		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

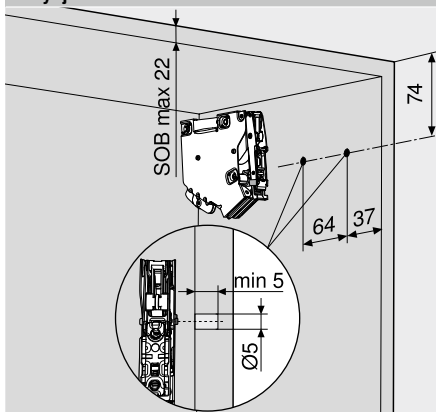


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDD6M

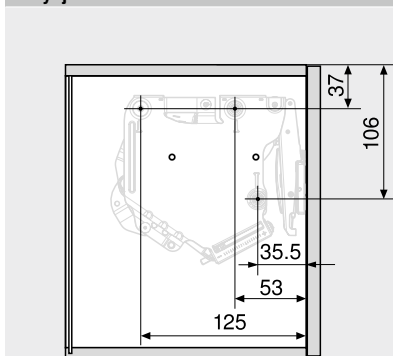
Planowanie

Pozycja bolców



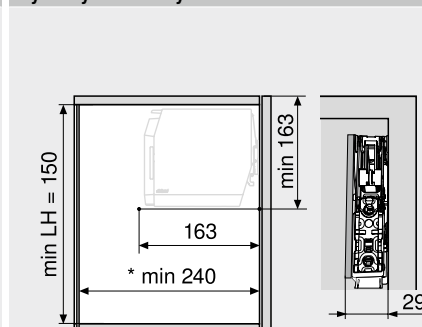
SOB Grubość wieńca górnego

Pozycja mocowania



3 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

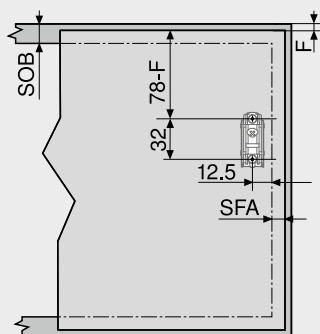
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* Min. 240 mm z widoczną zawieszką do szafek

Obróbka frontu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

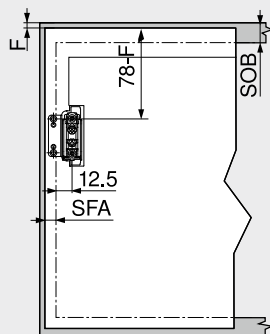
Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950)

F Szczelina

SFA Nałożenie frontu boczne

SOB Grubość wieńca górnego

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe

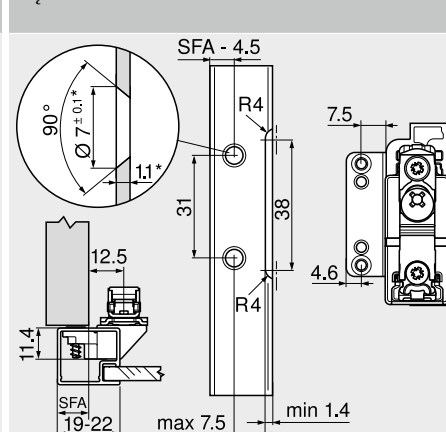


F Szczelina

SFA Nałożenie frontu boczne

SOB Grubość wieńca górnego

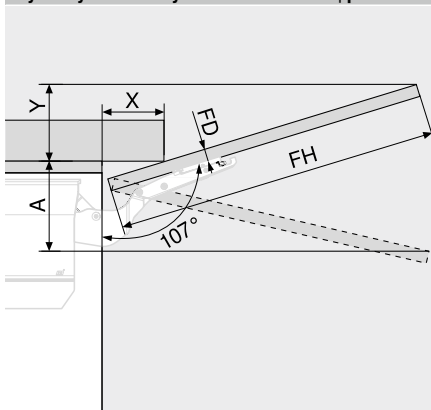
Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | półczek



Ogranicznik kąta otwarcia Wymiary zabudowy (mm)

Bez $Y = FH \times 0.29 - 15 + FD$ 100° $Y = FH \times 0.17 - 15 + FD$ 75° $A = FH \times 0.26 + 15 - FD$

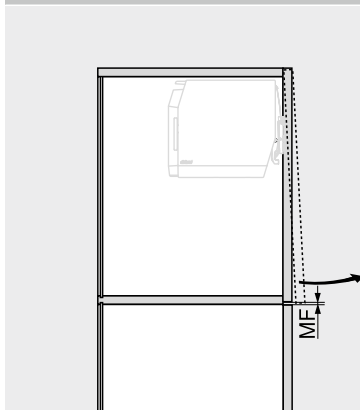
FD (mm) 16 19 22 26 – –

X (mm) 70 59 49 35 – –

FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

Minimalna szczelina MF

MF Minimalna szczelina
2 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd	45
Akcesoria	68
Usługi Blum	602
Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716
Inne informacje techniczne	708

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL

www.blum.com/a150

TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem



- do frontów uchylnych o wysokości do 600 mm
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem
- droga uruchamiania ok. 17 mm
- material: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Kolor	Sprężyna TIP-ON	Nr art.
SW R7036 CS	Sprężyna standardowa	956.1004

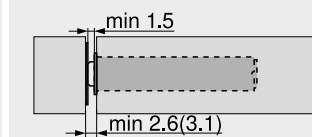
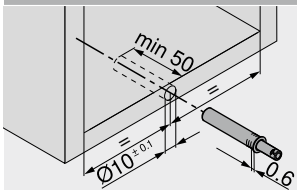
Elementy składowe:

1 x	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
1 x	Płytkę magnetyczną na wkręty
1 x	Płytkę magnetyczną do naklejania
1 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 3,5 x 15 mm, nr art. 609.1500

Kolor

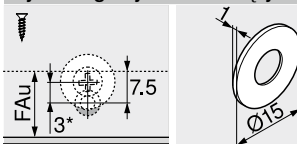
CS	Czarny carbon
R7036	RAL 7036 szary
SW	Jedwabiście biały

Planowanie

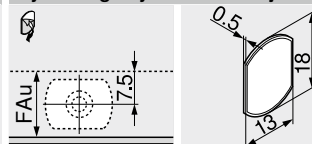


() Płytkę magnetyczną na wkręty

Płytkę magnetyczną na wkręty

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Płytkę magnetyczną do naklejania



FAu Nałożenie frontu dolne

Strony ze wskazówkami

Przegląd

45

Obróbka

Wzornik wiertarski BLUMOTION | TIP-ON

676

Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych

698

MINIPRESS top z EASYSTICK

622

MINIPRESS top

626

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL

www.blum.com/a150



Adapter prosty – wersja krótka – 20/17

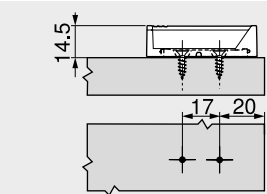
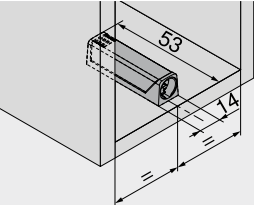


- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

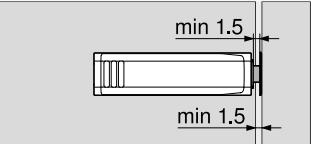
Informacje o zamawianiu

Kolor	Materiał	Nr art.
SW R7036 CS	Tworzywo	956.1201
Kolor		
CS	Czarny carbon	
R7036	RAL 7036 szary	
SW	Jedwabiście biały	

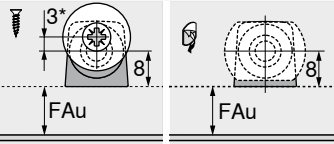
Planowanie



Odległość drzwi



Płytki magnetyczne



FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32

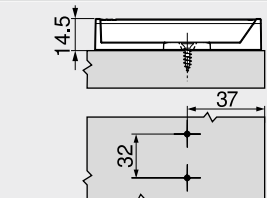
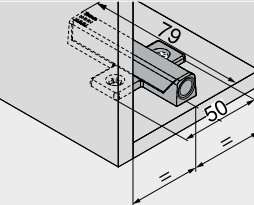


- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

Informacje o zamawianiu

Kolor	Materiał	Nr art.
R7036	Tworzywo	956A1501

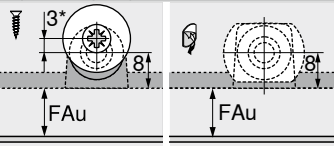
Planowanie



Odległość drzwi



Płytki magnetyczne



FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd

45

Obróbka

Matryca oporowa	674
Wzornik wiertarski do przewodników	675
Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych	698
MINIPRESS top z EASYSTICK	622
MINIPRESS top	626
MINIPRESS P	630

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a150



Podnośnik do małych frontów uchylnych



Niewielka konstrukcja **AVENTOS HK-XS** oznacza szerokie możliwości projektowania małych szaf i szafek górnych. Dzięki temu można zrealizować także korpusy o niewielkiej głębokości wewnętrznej.

- specjalnie do małych szaf i szafek górnych
- odpowiedni również do korpusów o niewielkiej głębokości wewnętrznej
- wysokość korpusu KH 240–600 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 125 mm
- symetryczny siłownik, stosowany z jednej lub obydwu stron
- **BLUMOTION** – delikatne i ciche zamykanie dzięki systemowi hamowania
- zatrzymuje się w każdej pozycji otwarcia
- oferuje łatwy dostęp do wnętrza szafki
- mały program, duże spektrum zastosowania
- prosty montaż i regulacja
- **TIP-ON** – mechaniczne wspomaganie otwierania

Otwieranie i zamykanie – łatwe i wygodne



AVENTOS HK-XS przekonuje znanym komfortem ruchu **AVENTOS**. W kombinacji z zawiasami **CLIP top BLUMOTION** fronty zamykają się delikatnie i cicho. Bezstopniowa funkcja stop zapewnia zatrzymanie frontu na dowolnej wysokości.



Różne możliwości
Niewielka głębokość zabudowy **AVENTOS HK-XS** pozwala na optymalne wykorzystanie miejsca np. nad wyciągiem kuchennym.



Szerokie fronty górne
Gdy siłownik jest zamontowany z obydwu stron, można zrealizować również większe, cięższe fronty.

Korzyści, które przekonają Państwa oraz klientów



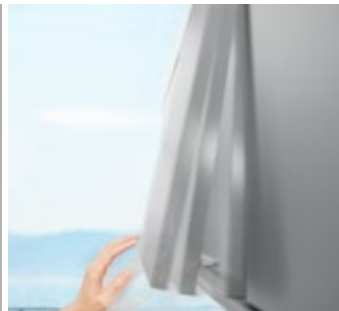
Hamowanie podczas zamykania
AVENTOS HK-XS z zawiasami **CLIP top BLUMOTION** zamyka się zawsze delikatnie i cicho.



Mechanizm CLIP
Montaż siłownika odbywa się bez użycia narzędzi za pomocą mechanizmu **CLIP**.



Płynna regulacja siłownika
Płynna regulacja jest możliwa z przodu za pomocą śruby regulacyjnej.



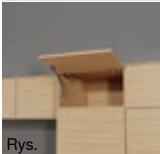
Fronty uchylnie bez uchwytów
Krótkie naciśnięcie powierzchni frontu wystarczy i **TIP-ON** otwiera go na tyle szeroko, by można go było wygodnie unieść.

Rozwiązanie

Kod internetowy

Strona

Wersja standard | TIP-ON



Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

DQDDVY

62



TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem

66

Akcesoria



Ogranicznik kąta otwarcia

63

Adapter

67

Wkręty

68

Wiertło samocentrujące

68

Amortyzator

68

Wkrętak

69

Bit krzyżakowy

69

Montaż, demontaż i regulacja



Montaż, demontaż i regulacja



Adres URL

www.blum.com/a160

Piktogramy		
	Artykuł na zapytanie	
	Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij	

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, zastosowanie ponad szafą na zapasy i lodówką
- wysokość korpusu KH 240–600 mm
- głębokość wewnętrzna korpusu LT min. 125 mm
- w przypadku specjalnej pozycji wiercenia możliwa jest realizacja głębokości wewnętrznej korpusu LT 100 mm
- zamyka się delikatnie i cicho w wyniku połączenia z zawiasami **CLIP top BLUMOTION**
- TIP-ON** do frontów uchylnych bez uchwytów z zawiasami **CLIP top** bez sprężyny
- komfortowy, płynny ruch dzięki bezstopniowej funkcji stop
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDDVY

Współczynnik mocy LF

Wysokość korpusu KH (mm) x waga frontu FG łącznie z podwójną wagą uchwytu (kg)

W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy silniejszy siłownik!

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

☐ Wersja standard☒ TIP-ON

1 ☐	Symetryczny siłownik			
	Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW		Nr art.
	200–1000			20K1101
	500–1500	105°	1	20K1301
	800–1800			20K1501

Wskazówka

Przy obustronnym zastosowaniu współczynnik mocy LF podwaja się
1 W przypadku zawiasów o małym kącie otwarcia, będzie on ograniczony przez zawiasy

1 ☒	Symetryczny siłownik – TIP-ON			
	Współczynnik mocy LF	Kąt otwarcia OW		Nr art.
	180–800			20K1101T
	500–1200	105°	1	20K1301T
	800–1600			20K1501T

Wskazówka

Przy obustronnym zastosowaniu współczynnik mocy LF podwaja się
1 W przypadku zawiasów o małym kącie otwarcia, będzie on ograniczony przez zawiasy

2 ☐	Mocowanie korpusu			
	Rodzaj mocowania			Nr art.
	Wkręty			20K5101
	EXPANDO			20K51E1

4 ☐	Mocowanie frontu			
	Rozwiązanie	Rodzaj mocowania		Nr art.
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	1 Wkręty		20K4101
	Front drewniany	EXPANDO		20K41E1
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty		20K4101A

1 Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę

6 ☒	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem			
	Wysokość korpusu KH (mm)	Kolor		Nr art.
	Do 600	SW R7036 CS		956.1004

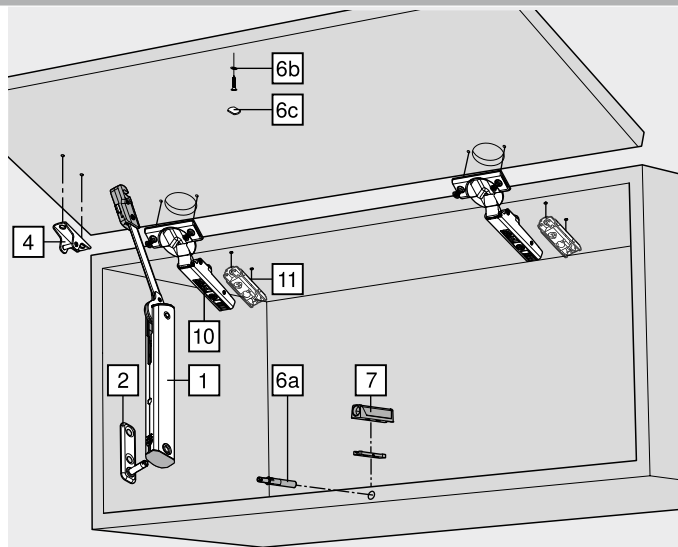
Elementy składowe:

6a	1 x TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
6b	1 x Płytką magnetyczną na wkręty
6c	1 x Płytką magnetyczną do naklejania
	Nie nadaje się do malowanych proszkowo, woskowanych lub olejowanych powierzchni
–	1 x Wkręty do płyty wiórowej Ø 3.5 x 15 mm, nr art. 609.1500

10 ☐	Zawias CLIP top BLUMOTION 110°			
	Zalecenie			
	Puszka	Sprężyna		Nr art.
	INSERTA	1 Ze sprężyną		71B3590
	Wkręty			71B3550

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 900 mm albo od współczynnika mocy LF 1800
4 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm albo od współczynnika mocy LF 2700

Alternatywa

Zawiasy **CLIP top BLUMOTION**: zawiasy 107°, do drzwi profilowanych, 95° do ramki aluminiowej lub zawiasy **CLIP top**: zawiasy 107°, do drzwi profilowanych, 95° do ramki aluminiowej w połączeniu z **BLUMOTION 973A** – do nakładania lub zawiasy **CLIP**: 100°1 Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

10 ☒	Zawias CLIP top 110°			
	Zalecenie			
	Puszka	Sprężyna		Nr art.
	INSERTA	Bez sprężyny		70T3590.TL
	Wkręty			70T3550.TL

3 zawiasy od szerokości korpusu KB 900 mm albo od współczynnika mocy LF 1800
4 zawiasy od szerokości korpusu KB 1200 mm albo od współczynnika mocy LF 2700

Alternatywa

Zawiasy **CLIP top**: zawias 107°, do drzwi profilowanych, zawias 95° do ramki aluminiowej lub zawias **CLIP** 100° (bez sprężyny)1 Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

11 ☐	Prowadnik			
	Zalecenie			
	Rodzaj mocowania	Dystans (mm)		Nr art.
	Wkręty	1		175H3100
	EXPANDO	0		177H3100E

Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny F

1 Do frontów drewnianych stosować wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować blachowkręty (660.0950)

Kolor		Kolor	
CS	Czarny carbon	SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary	SZ	Czarny
R7036	RAL 7036 szary		

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDDVY

Informacje o zamawianiu

Akcesoria

–	Ogranicznik kąta otwarcia		
	Kąt otwarcia OW	Kolor	Nr art.
	86°	SZ	70T3553

Do zawiasu CLIP top BLUMOTION 110° | CLIP top 110°

7	Adaptory		
	Rozwiązanie	Kolor	Nr art.
	Adapter prosty – wersja krótka	SW R7036 CS	956.1201
	Adapter krzyżakowy – wersja długa	R7036	956A1501

Strony ze wskazówkami

Przegląd	61	Montaż, demontaż i regulacja
Prowadniki	150	
Planowanie	64	
Akcesoria	68	Adres URL
Usługi Blum	602	www.blum.com/a160
Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	716	
Inne informacje techniczne	708	



Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

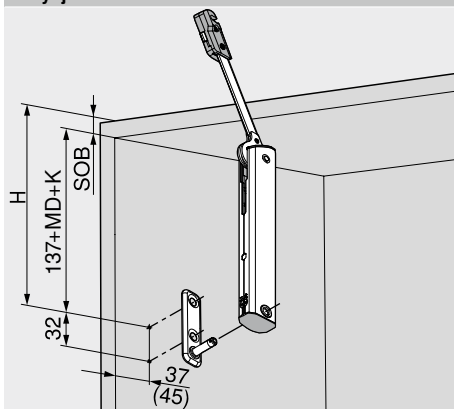


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDDVY

Planowanie

Pozycja wiercenia



H = 137 + MD + K + SOB

K Wygięcie ramienia zawiasu

Zawias nakładany – 0 mm

Zawias bliźniaczy – 9.5 mm

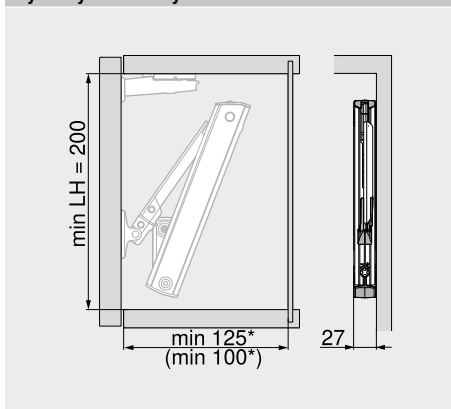
Zawias wpuszczany – 18 mm

MD Dystans prowadnika

SOB Grubość wierca górnego

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

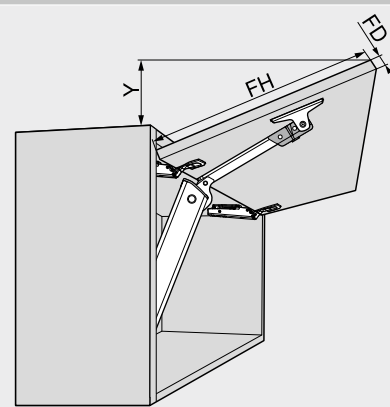
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* Min. 200 mm z widoczną zawieszka do szafek

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm



Y = (FH - X) x 0.3

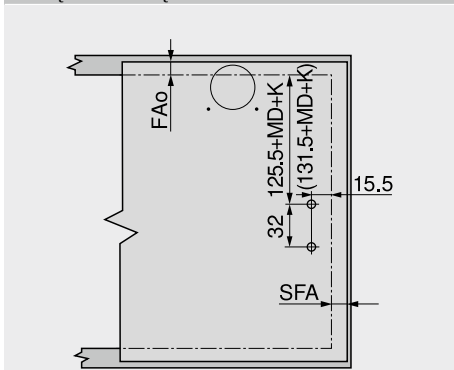
Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Grubość frontu FD (mm)

X (mm)

FH Wysokość frontu

Obróbka frontu – fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950)

FAo Nałożenie frontu górne

SFA Nałożenie frontu boczne

K Wygięcie ramienia zawiasu

Zawias nakładany – 0 mm

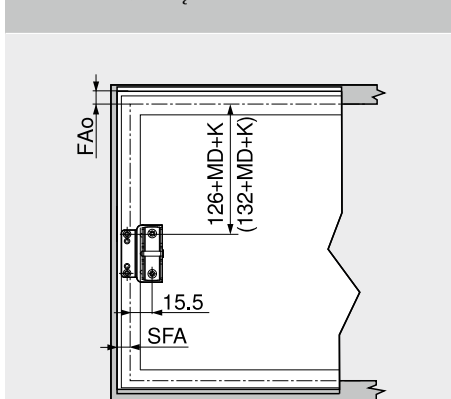
Zawias bliźniaczy – 9.5 mm

Zawias wpuszczany – 18 mm

MD Dystans prowadnika

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



FAo Nałożenie frontu górne

SFA Nałożenie frontu boczne

K Wygięcie ramienia zawiasu

Zawias nakładany – 0 mm

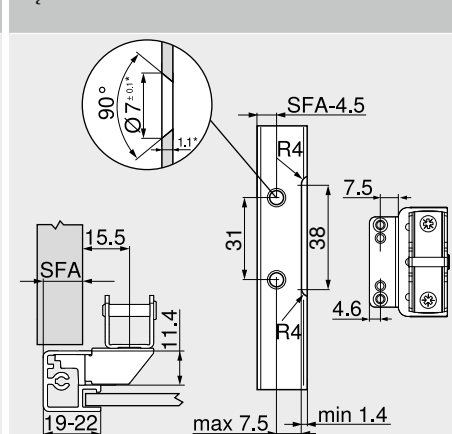
Zawias bliźniaczy – 9.5 mm

Zawias wpuszczany – 18 mm

MD Dystans prowadnika

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

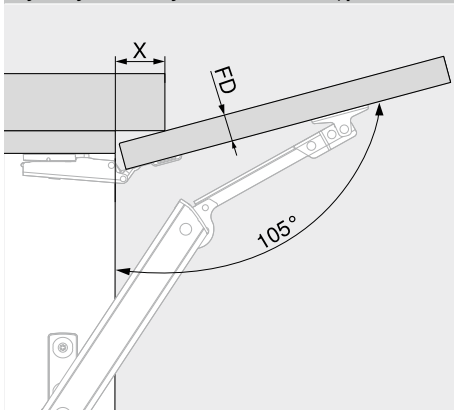
Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | półczek

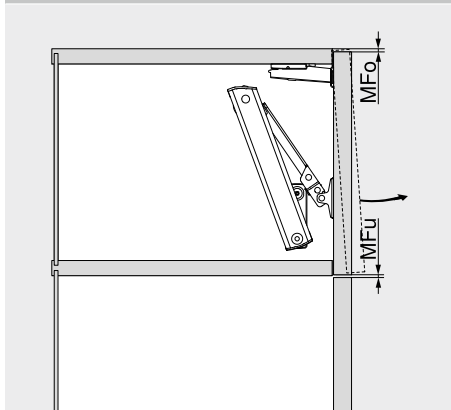


Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Grubość frontu FD (mm)

X (mm)

Minimalna szczelina MF



MFo Minimalna szczelina na górze

Zależy od zastosowanego zawiasu

MFu Minimalna szczelina na dole

1.5 mm

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe



Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDDVY

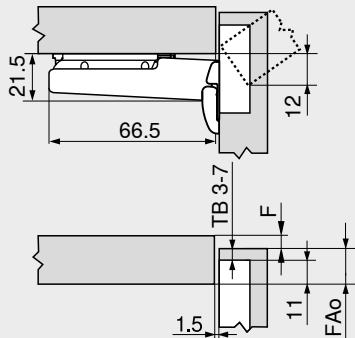
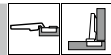
Planowanie

CLIP top BLUMOTION 110° | CLIP top 110°

Wymiary zawiasu i szczeliny przy ustawieniu fabrycznym (prowadnik o dystansie 0 mm)

Uskok drzwi przy pełnym kącie otwarcia

Drzwi nakładane



F Szczelina
FAo Nałożenie frontu górne
TB Odległość puszeki

Odległość puszeki TB

Nałożenie frontu FA (mm)																			
MD		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
0														3	4	5	6	7	
3									3	4	5	6	7						
6					3	4	5	6	7										
9	3	4	5	6	7														

MD Dystans prowadnika (mm)

Minimalna szczelina F dla frontów ze szfrazowanymi krawędziami (R = 1 mm) przy ustawieniu fabrycznym

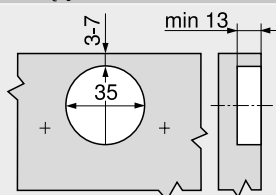
Odległość puszeki TB (mm)	Grubość frontu FD (mm)											
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	Δ	Δ
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	Δ	Δ
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	Δ	Δ
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	Δ	Δ
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	Δ	Δ

Dodatkowo przy regulacji wysokości +2 mm

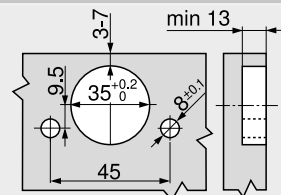
+0.2 +0.4 +0.4 +0.5 +0.5 +0.5 +0.5 +0.5 +0.5 +0.5

Δ Zaleca się próbę montażu

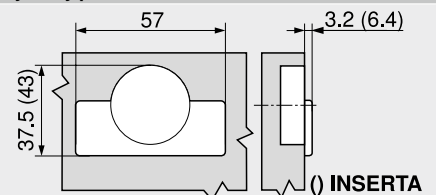
Montaż na wkręty



Montaż INSERTA



Wymiary puszeki



Strony ze wskazówkami

Przegląd 61 Montaż, demontaż i regulacja

Informacje o zamawianiu 62

Usługi Blum 602

Inne informacje techniczne 708

Adres URL

www.blum.com/a160



TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem



- do frontów uchylnych o wysokości do 600 mm
- do stosowania z zawiasami Blum bez sprężyny
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem
- droga uruchamiania ok. 17 mm
- materiał: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Kolor	Sprężyna TIP-ON	Nr art.
-------	-----------------	---------

SW R7036 CS	Sprężyna standardowa	956.1004
-----------------	----------------------	----------

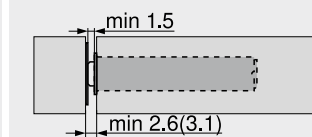
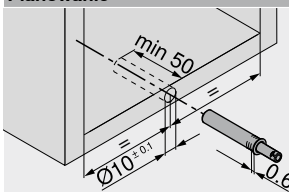
Elementy składowe:

1 x	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
1 x	Płytkę magnetyczną na wkręty
1 x	Płytkę magnetyczną do naklejania
1 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 3,5 x 15 mm, nr art. 609.1500

Kolor

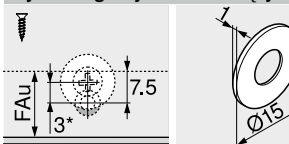
CS	Czarny carbon
R7036	RAL 7036 szary
SW	Jedwabiście biały

Planowanie

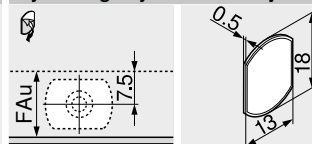


() Płytkę magnetyczną na wkręty

Płytkę magnetyczną na wkręty

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Płytkę magnetyczną do naklejania



FAu Nałożenie frontu dolne

Strony ze wskazówkami

Przegląd

61

Obróbka

Wzornik wiertarski BLUMOTION | TIP-ON

676

Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych

698

MINIPRESS top z EASYSTICK

622

MINIPRESS top

626

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL

www.blum.com/a160



Adapter prosty – wersja krótka – 20/17



- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

Informacje o zamawianiu		
Kolor	Materiał	Nr art.
SW R7036 CS	Tworzywo	956.1201
Kolor		
CS	Czarny carbon	
R7036	RAL 7036 szary	
SW	Jedwabiście biały	

Planowanie

Odległość drzwi

Płytki magnetyczne

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Adapter krzyżakowy – wersja długa – 37/32



- montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 lub Ø 4 mm
- alternatywny montaż przy użyciu wkrętów EURO
- TIP-ON** należy zamówić dodatkowo

Informacje o zamawianiu		
Kolor	Materiał	Nr art.
R7036	Tworzywo	956A1501

Planowanie

Odległość drzwi

Płytki magnetyczne

FAu Nałożenie frontu dolne
* Przesunięcie montażu o 3 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd	61
Matryca oporowa	674
Wzornik wiertarski do przewodników	675
Wzornik pozycjonowania płytek magnetycznych	698

Obróbka	
MINIPRESS top z EASYSTICK	622
MINIPRESS top	626
MINIPRESS P	630

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a160



Wkręt do płyty wiórowej – Ø 3.5 mm



- kolor: niklowany
- materiał: stal

Informacje o zamawianiu

Długość X (mm)	Średnica (mm)	Nr art.
15.0	Ø 3.5	609.1500
17.0		609.1700

Wkręt do płyty wiórowej – Ø 4.0 mm

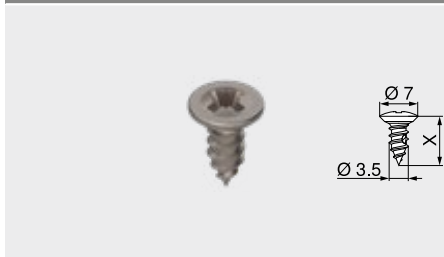


- do mocowania siłownika
- kolor: niklowany
- materiał: stal

Informacje o zamawianiu

Długość X (mm)	Średnica (mm)	Nr art.
35.0	Ø 4.0	664.3500

Blachowkręt – Ø 3.5 mm



- do mocowań frontu do szerokich ramek aluminiowych
- średnica otworu Ø 2.8 mm
- kolor: niklowany
- materiał: stal

Informacje o zamawianiu

Długość X (mm)	Średnica (mm)	Nr art.
9.5	Ø 3.5	660.0950

Wkręt EURO – Ø 6.0 mm



- średnica otworu Ø 5 mm
- kolor: niklowany
- materiał: stal

Informacje o zamawianiu

Długość X (mm)	Średnica (mm)	Nr art.
10.0	Ø 6.0	661.1000.HG
11.5		661.1150.HG
13.0		661.1300.HG
14.5		661.1450.HG
20.0		661.2000.HG

Wiertło samocentrujące

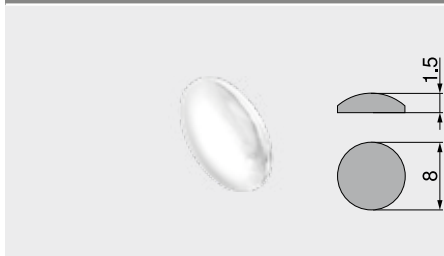


- do nawiercania pod wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 mm
- głębokość wiercenia 8 mm
- materiał: stal, hartowane

Informacje o zamawianiu

Nazwa	Średnica (mm)	Nr art.
Wiertło samocentrujące	Ø 2.7	M01.ZZ03.01
Wiertło zamienne		M01.ZZB3

Amortyzator przyklejany

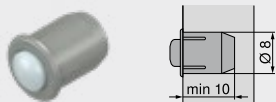


- do tłumienia hałasu
- kolor: transparentny
- materiał: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Średnica (mm)	Nr art.
Ø 8.0	993.710

Amortyzator wpuszczany

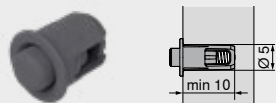


- do tłumienia hałasu
- 2-częściowy
- kolor: RAL 9006 szary
- materiał: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Średnica (mm)	Nr art.
Ø 8.0	993.706

Dystans Blum



- do **SERVO-DRIVE**
- kolor: RAL 7037 ciemnoszary
- materiał: tworzywo

Informacje o zamawianiu

Średnica (mm)	Nr art.
Ø 5.0	993.0530
Ø 8.0	993.0830.01

Wkrętak TORX®



- pomarańczowy uchwyt z logo Blum
- kolor: czarny/pomarańczowy
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

Uchwyt narzędzia	Długość całkowita (mm)	Nr art.
TORX® T20	100	623.882.2
	210	209.093.7
TORX® T8	200	771.843.5

Wkrętak krzyżakowy



- pomarańczowy uchwyt z logo Blum
- kolor: czarny/pomarańczowy
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

Uchwyt narzędzia	Długość całkowita (mm)	Nr art.
Pozidriv PZ 2	210	303.756.1

Wkrętak płaski



- pomarańczowy uchwyt z logo Blum
- kolor: czarny/pomarańczowy
- materiał: tworzywo/stal

Informacje o zamawianiu

Uchwyt narzędzia	Długość całkowita (mm)	Nr art.
Płaska 1	200	314.928.1

Bit krzyżakowy



- bit
- materiał: stal

Informacje o zamawianiu

Uchwyt narzędzia	Nr art.
Pozidriv PZ 2	740.749.1